

# 総括情報表

頁0-0001

|                                                                                                          |                                                                                                                     |       |  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|--|
| 事務所<br>設計書名<br>変更回数                                                                                      | 05 栃 木 土木事務所<br>実施設計書 当初 08-*****00806-40<br>0                                                                      |       |  |
| 適用単価区分<br>適用単価地区<br>適用単価世代                                                                               | 1 実施単価<br>51 栃 木土木事務所管内<br>0-080610(0)                                                                              |       |  |
| 諸経費体系<br>ファイル名                                                                                           | 1 一般公共<br>R8鋼橋上部工事 豊穂川その1（河川受託）.ES5                                                                                 |       |  |
|                                                                                                          | 当 世 代                                                                                                               | 前 世 代 |  |
| 前払率<br>工種<br>現場環境改善費<br>市街地補正区分<br>交通規制区分<br>ゼロ債務工事に係る補正<br>週休二日補正区分<br>契約保証方法<br>ICT間接費率補正の有無<br>消費税等の率 | 40<br>08 鋼橋架設工事<br>01 率計上する<br>12 市街地以外<br>03 一般交通影響なし<br>01 補正なし<br>05 通期(現場閉所)<br>01 金銭的保証<br>01 補正なし<br>06 10%適用 |       |  |
|                                                                                                          |                                                                                                                     |       |  |

# 総括情報表

頁0-0002

|          | 金 額         |      | 工事価格        | 消費税相当額     | 請負工事費       |
|----------|-------------|------|-------------|------------|-------------|
| 請負工事費計   | 196,372,000 | 本工事費 | 178,520,000 |            |             |
|          |             | 計    | 178,520,000 | 17,852,000 | 196,372,000 |
| 法定福利費概算額 | 4,960,000   |      |             |            |             |
| 労務費調査水準  | 17,855,730  |      |             |            |             |
|          |             |      |             |            |             |
|          |             |      |             |            |             |
|          |             |      |             |            |             |
|          |             |      |             |            |             |
|          |             |      |             |            |             |
|          |             |      |             |            |             |
|          |             |      |             |            |             |
|          |             |      |             |            |             |
|          |             |      |             |            |             |
|          |             |      |             |            |             |
|          |             |      |             |            |             |

＊本工事費＊ 内訳表

| 費目・工種・施工名称など    |   | 数 | 量  | 単 | 位 | 単          | 価 | 金          | 額 | 備                                                                                                | 考           |
|-----------------|---|---|----|---|---|------------|---|------------|---|--------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| ＊＊本             | 工 | 事 | ＊＊ |   |   |            |   |            |   | X1000                                                                                            |             |
| 鋼橋上部            |   |   |    |   |   |            |   |            |   | Y0JZZ                                                                                            |             |
|                 |   |   |    |   | 1 | 式          |   | 18,407,970 |   |                                                                                                  |             |
| 工場製作工           |   |   |    |   |   |            |   |            |   | Y0JJK<br>C=1                                                                                     |             |
|                 |   |   |    |   | 1 | 式          |   | 97,956,238 |   |                                                                                                  |             |
| 桁製作工            |   |   |    |   |   |            |   |            |   | Y0J0021Y                                                                                         |             |
|                 |   |   |    |   | 1 | 式          |   | 40,201,409 |   |                                                                                                  |             |
| 製作加工            |   |   |    |   |   |            |   |            |   | Y0J0021Y5GV                                                                                      |             |
|                 |   |   |    |   | 1 | 式          |   | 40,201,409 |   |                                                                                                  |             |
| 鋼橋工場製作材料費(主構造)  |   |   |    |   |   |            |   |            |   | G8910                                                                                            | 0           |
|                 |   | 1 |    | 式 |   | 22,911,886 |   | 22,911,886 |   | 科目                                                                                               | 第0001号内訳表   |
| 鋼橋工場製作材料費(副資材費) |   |   |    |   |   |            |   |            |   | G8920                                                                                            | 0           |
|                 |   | 1 |    | 式 |   | 1,645,280  |   | 1,645,280  |   | 科目                                                                                               | 第0002号内訳表   |
| 鋼橋工場製作材料費(付属物)  |   |   |    |   |   |            |   |            |   | G8930                                                                                            | 0           |
|                 |   | 1 |    | 式 |   | 650,312    |   | 650,312    |   | 科目                                                                                               | 第0003号内訳表   |
| 鋼橋製作費(本体)       |   |   |    |   |   |            |   |            |   | SE325                                                                                            | 0           |
| 連続鈑桁 平均支間長25.8m |   |   |    |   |   |            |   |            |   | A=2, B=25.8, C=90.4, D=0, E=121, F=69.1, G=827, H=14.6, I=279, J=1016, K=99, L=2, M=20, N=0, O=0 |             |
| 本体加工鋼重90.4t     |   | 1 |    | 式 |   | 14,993,931 |   | 14,993,931 |   | 施工                                                                                               | 第0-0032号内訳表 |

# ＊本工事費＊

# 内訳表

頁0-0004

| 費目・工種・施工名称など         | 数 | 量 | 単 位 | 単 価        | 金 額        | 備 考                     |
|----------------------|---|---|-----|------------|------------|-------------------------|
| 铸造費                  |   |   | 1 式 |            | 53,568,000 | Y0J00225                |
| 大型ゴム支承               |   |   | 1 式 |            | 35,680,000 | Y0J0022545X             |
| 鋼橋工場製作材料費(支承A1・A2)   | 1 |   | 式   | 35,680,000 | 35,680,000 | G8950 0<br>科目 第0004号内訳表 |
| 金属支承                 |   |   | 1 式 |            | 10,040,000 | Y0J0022545W             |
| 鋼橋工場製作材料費(支承P1)      | 1 |   | 式   | 10,040,000 | 10,040,000 | G8940 0<br>科目 第0005号内訳表 |
| 固定装置                 |   |   | 1 式 |            | 7,848,000  | Y0J0022545X             |
| 鋼橋工場製作材料費(固定装置A1・A2) | 1 |   | 式   | 7,848,000  | 7,848,000  | G8960 0<br>科目 第0006号内訳表 |
| 工場塗装工                |   |   | 1 式 |            | 4,186,829  | Y0J00228                |
| 前処理                  |   |   | 1 式 |            | 1,385,040  | Y0J00228461             |

# ＊本工事費＊

# 内訳表

頁0-0005

| 費目・工種・施工名称など |                                                                   | 数   | 量 | 単 | 位 | 単     | 価 | 金         | 額 | 備                                               | 考 |
|--------------|-------------------------------------------------------------------|-----|---|---|---|-------|---|-----------|---|-------------------------------------------------|---|
| 下塗           | 塗装前処理<br>原板ブラストのみ<br>二次素地調整なし<br>耐候性鋼材裸仕様(無塗装部)                   | 909 | m | 2 |   | 82    |   | 74,538    |   | SE335 0<br>A=3, B=3<br>施工 第0-0033号内訳表           |   |
|              | 塗装前処理<br>原板ブラストのみ<br>製品ブラスト<br>桁端部C-5                             | 301 | m | 2 |   | 2,622 |   | 789,222   |   | SE335 0<br>A=3, B=2<br>施工 第0-0034号内訳表           |   |
|              | 塗装前処理<br>原板ブラスト及びジンクリッチプライマー<br>製品ブラスト<br>コンクリート接触面、摩擦接合面、桁端部F-11 | 181 | m | 2 |   | 2,880 |   | 521,280   |   | SE335 0<br>A=2, B=2<br>施工 第0-0035号内訳表           |   |
|              |                                                                   |     |   |   |   |       |   |           |   | Y0J00228462                                     |   |
|              |                                                                   |     |   | 1 | 式 |       |   | 1,530,125 |   |                                                 |   |
|              | 工場塗装<br>下塗り 塗装回数 1 回<br>無機ジンクリッチペイント<br>桁端部C-5                    | 297 | m | 2 |   | 1,754 |   | 520,938   |   | SE337 0<br>A=1, B=2, D=1, E=1<br>施工 第0-0036号内訳表 |   |
|              | 工場塗装<br>下塗り 塗装回数 1 回<br>ミストコート (エポキシ樹脂塗料)<br>桁端部C-5               | 297 | m | 2 |   | 861   |   | 255,717   |   | SE337 0<br>A=1, B=5, D=1, E=1<br>施工 第0-0037号内訳表 |   |
|              | 工場塗装<br>下塗り 塗装回数 1 回<br>エポキシ樹脂塗料<br>桁端部C-5                        | 297 | m | 2 |   | 1,468 |   | 435,996   |   | SE337 0<br>A=1, B=3, D=1, E=1<br>施工 第0-0038号内訳表 |   |
|              | 工場塗装<br>下塗り 塗装回数 1 回<br>無機ジンクリッチペイント<br>コンクリート接触面(無機)             | 80  | m | 2 |   | 1,754 |   | 140,320   |   | SE337 0<br>A=1, B=2, D=1, E=1<br>施工 第0-0036号内訳表 |   |
|              | 工場塗装<br>下塗り 塗装回数 1 回<br>無機ジンクリッチペイント<br>摩擦接合面                     | 90  | m | 2 |   | 1,754 |   | 157,860   |   | SE337 0<br>A=1, B=2, D=1, E=1<br>施工 第0-0036号内訳表 |   |

# ＊本工事費＊

# 内訳表

頁0-0006

| 費目・工種・施工名称など    |                                                       | 数    | 量   | 単 位      | 単 価          | 金 額                                             | 備 考 |
|-----------------|-------------------------------------------------------|------|-----|----------|--------------|-------------------------------------------------|-----|
|                 | 工場塗装<br>下塗り 塗装回数 1 回<br>無機ジンクリッチペイント<br>桁端部F-11       | 5    | m 2 | 1, 754   | 8, 770       | SE337 0<br>A=1, B=2, D=1, E=1<br>施工 第0-0036号内訳表 |     |
|                 | 工場塗装<br>下塗り 塗装回数 1 回<br>無機ジンクリッチペイント<br>コンクリート接触面(有機) | 6    | m 2 | 1, 754   | 10, 524      | SE337 0<br>A=1, B=2, D=1, E=1<br>施工 第0-0036号内訳表 |     |
| 中塗              |                                                       |      | 1 式 | 303, 534 | Y0J002285GN  |                                                 |     |
|                 | 工場塗装<br>中塗り 塗装回数 1 回<br>ふっ素樹脂塗料 赤系<br>桁端部C-5          | 297  | m 2 | 1, 022   | 303, 534     | SE337 0<br>A=2, C=1, D=1, E=1<br>施工 第0-0039号内訳表 |     |
| 上塗              |                                                       |      | 1 式 | 680, 130 | Y0J002285GR  |                                                 |     |
|                 | 工場塗装<br>上塗り 塗装回数 1 回<br>ふっ素樹脂塗料 赤系<br>桁端部C-5          | 297  | m 2 | 2, 290   | 680, 130     | SE337 0<br>A=3, C=1, D=1, E=1<br>施工 第0-0040号内訳表 |     |
| メッキ             |                                                       |      | 1 式 | 288, 000 | Y0J00228463  |                                                 |     |
|                 | 溶融亜鉛メッキ<br>HDZT77(旧 HZD55) 鉄骨立方溶接体                    | 2. 4 | t   | 120, 000 | 288, 000     | F0350 0                                         |     |
| **直接工事費（工場製作）** |                                                       |      |     |          | 97, 956, 238 |                                                 |     |

# ＊本工事費＊

# 内訳表

頁0-0007

| 費目・工種・施工名称など                                                          | 数    | 量 | 単 位 | 単 価    | 金 額         | 備 考                                     |
|-----------------------------------------------------------------------|------|---|-----|--------|-------------|-----------------------------------------|
| 間接労務費<br>算定式……6117523=14993931*0.4080<br>対象額……14,993,931<br>率……0.4080 |      |   | 1 式 |        | 6,117,523   |                                         |
| ＊＊純工事費（工場製作）＊＊                                                        |      |   |     |        | 104,073,761 |                                         |
| 工場管理費<br>算定式……8421070=25137523*0.3350<br>対象額……25,137,523<br>率……0.3350 |      |   | 1 式 |        | 8,421,070   |                                         |
| ＊＊工場原価＊＊                                                              |      |   |     |        | 112,494,831 |                                         |
| 工場製品輸送工                                                               |      |   | 1 式 |        | 1,324,877   | Y0J0I                                   |
| 輸送工                                                                   |      |   | 1 式 |        | 1,324,877   | Y0J0I229                                |
| 輸送                                                                    |      |   | 1 式 |        | 1,221,000   | SE331 0<br>A=1, B=3.1<br>施工 第0-0041号内訳表 |
| 鋼橋工場製作輸送費<br>鈑桁（鋼床版鈑桁を除く）<br>運搬距離3.1km                                | 92.5 | t |     | 13,200 | 1,221,000   | Y0J0I229B0G                             |
| 現場取卸（鋼桁，門扉）                                                           |      |   | 1 式 |        | 103,877     |                                         |

# ＊本工事費＊

# 内訳表

頁0-0008

| 費目・工種・施工名称など                                  | 数    | 量 | 単 位 | 単 価       | 金 額        | 備 考                                                          |
|-----------------------------------------------|------|---|-----|-----------|------------|--------------------------------------------------------------|
| 現場取卸（鋼桁，門扉）<br>ラフテレンクレーン油圧伸縮ジブ型 16t吊          | 92.5 | t |     | 1,123     | 103,877    | SZA921 0<br>A=1<br>施工 第0-0042号内訳表                            |
| 鋼橋架設工                                         |      |   | 1 式 |           | 15,316,759 | Y0J29                                                        |
| 地組工                                           |      |   | 1 式 |           | 1,143,454  | Y0J2922M                                                     |
| 地組                                            |      |   | 1 式 |           | 1,143,454  | Y0J2922M46I                                                  |
| 地組工（鈑桁・ラーメン（鈑桁形式））<br>地組質量79.6t               | 79.6 | t |     | 14,365    | 1,143,454  | SE351 0<br>A=1, B=79.6<br>施工 第0-0043号内訳表                     |
| 架設工（クレーン架設）                                   |      |   | 1 式 |           | 11,127,237 | Y0J2922N                                                     |
| 桁架設                                           |      |   | 1 式 |           | 11,127,237 | Y0J2922N46N                                                  |
| 架設工（鈑桁・ラーメン（鈑桁形式））<br>移動式クレーン架設<br>橋体総質量90.2t | 90.2 | t |     | 14,536    | 1,311,147  | SE355 0<br>A=1, B=1, C=90.2, D=6, E=2, F=1<br>施工 第0-0044号内訳表 |
| クレーン賃料及び機械器具損料                                | 1    |   | 式   | 9,816,090 | 9,816,090  | G0300 0<br>科目 第0007号内訳表                                      |

# ＊本工事費＊

# 内訳表

頁0-0009

| 費目・工種・施工名称など                     | 数 | 量 | 単 位 | 単 価     | 金 額       | 備 考                                                    |
|----------------------------------|---|---|-----|---------|-----------|--------------------------------------------------------|
| 支承工                              |   |   | 1 式 |         | 2,007,300 | Y0J2926E                                               |
| 大型ゴム支承設置                         |   |   | 1 式 |         | 656,520   | Y0J2926E5JW                                            |
| ゴム支承据付工<br>一般支承<br>支承総質量8.4 t    | 8 |   | 基   | 82,065  | 656,520   | SE347 0<br>A=1, B=8.4, C=8, E=2, F=1<br>施工 第0-0045号内訳表 |
| 金属支承設置                           |   |   | 1 式 |         | 773,280   | Y0J2926E5JK                                            |
| 金属支承据付工<br>支承設置数4基<br>支承総質量4.4 t | 4 |   | 基   | 193,320 | 773,280   | SE345 0<br>A=1, B=2, C=4.4, D=4, E=1<br>施工 第0-0046号内訳表 |
| 沓座モルタル                           |   |   | 1 式 |         | 577,500   | Y0J2926E5JK                                            |
| 無収縮モルタル                          | 2 |   | m 3 | 288,750 | 577,500   | SE659 0<br>施工 第0-0047号内訳表                              |
| 現場継手工                            |   |   | 1 式 |         | 1,038,768 | Y0J2926F                                               |
| 本締めボルト                           |   |   | 1 式 |         | 1,038,768 | Y0J2926F46U                                            |

# ＊本工事費＊

# 内訳表

頁0-0010

| 費目・工種・施工名称など                               |                           | 数      | 量 | 単   | 位 | 単      | 価 | 金        | 額 | 備                        | 考 |
|--------------------------------------------|---------------------------|--------|---|-----|---|--------|---|----------|---|--------------------------|---|
|                                            | 本締め工<br>トルシアボルト 3 8 7 6 本 |        |   |     |   |        |   |          |   | SE361 0<br>A=0, B=3876   |   |
|                                            |                           | 3, 876 |   | 本   |   | 229    |   | 887, 604 |   | 施工 第0-0048号内訳表           |   |
|                                            |                           |        |   |     |   |        |   |          |   | V0100 0                  |   |
|                                            | ピンテール処理                   |        |   |     |   |        |   |          |   |                          |   |
|                                            |                           | 3, 876 |   | 本   |   | 39     |   | 151, 164 |   | 施工 第0-0049号内訳表           |   |
|                                            |                           |        |   |     |   |        |   |          |   |                          |   |
| 橋梁現場塗装工                                    |                           |        |   |     |   |        |   |          |   | Y0J2A                    |   |
|                                            |                           |        |   | 1 式 |   |        |   | 124, 804 |   |                          |   |
|                                            |                           |        |   |     |   |        |   |          |   | Y0J2A24N                 |   |
| 現場塗装工                                      |                           |        |   |     |   |        |   |          |   |                          |   |
|                                            |                           |        |   | 1 式 |   |        |   | 124, 804 |   |                          |   |
|                                            |                           |        |   |     |   |        |   |          |   |                          |   |
| 下塗                                         |                           |        |   |     |   |        |   |          |   | Y0J2A24N58E              |   |
|                                            |                           |        |   | 1 式 |   |        |   | 102, 849 |   |                          |   |
|                                            |                           |        |   |     |   |        |   |          |   |                          |   |
| 橋梁塗装工 継手部素地調整（新橋）<br>動力工具処理                |                           |        |   |     |   |        |   |          |   | S4642 0<br>A=1, B=1, C=1 |   |
|                                            | 桁端部F-11                   | 5      |   | m 2 |   | 4, 920 |   | 24, 600  |   | 施工 第0-0050号内訳表           |   |
|                                            |                           |        |   |     |   |        |   |          |   |                          |   |
| 橋梁塗装工 継手部下塗り（新橋）<br>ミストコート 変性エポキシ樹脂塗料（1 層） |                           |        |   |     |   |        |   |          |   | S4644 0<br>A=1, B=1, C=1 |   |
|                                            | 桁端部F-11                   | 5      |   | m 2 |   | 1, 110 |   | 5, 550   |   | 施工 第0-0051号内訳表           |   |
|                                            |                           |        |   |     |   |        |   |          |   |                          |   |
| 橋梁塗装工 継手部下塗り（新橋）<br>超厚膜形エポキシ樹脂塗料（2 回塗り／層）  |                           |        |   |     |   |        |   |          |   | S4644 0<br>A=2, B=1, C=1 |   |
|                                            | 桁端部F-11                   | 5      |   | m 2 |   | 5, 025 |   | 25, 125  |   | 施工 第0-0052号内訳表           |   |
|                                            |                           |        |   |     |   |        |   |          |   |                          |   |
| 橋梁塗装工 継手部素地調整（新橋）<br>動力工具処理                |                           |        |   |     |   |        |   |          |   | S4642 0<br>A=1, B=1, C=1 |   |
|                                            | コンクリート接触面(有機)             | 6      |   | m 2 |   | 4, 920 |   | 29, 520  |   | 施工 第0-0050号内訳表           |   |
|                                            |                           |        |   |     |   |        |   |          |   |                          |   |

# ＊本工事費＊

# 内訳表

頁0-0011

| 費目・工種・施工名称など                                         | 数 | 量   | 単 位 | 単 価    | 金 額     | 備 考                                                  |
|------------------------------------------------------|---|-----|-----|--------|---------|------------------------------------------------------|
| 橋梁塗装工 継手下塗り（新橋）<br>有機ジンクリッチペイント（2層）<br>コンクリート接触面（有機） | 6 | m 2 |     | 3,009  | 18,054  | S4644 0<br>A=3, B=1, C=1<br>施工 第0-0053号内訳表           |
| 中塗                                                   |   |     | 1 式 |        | 7,270   | Y0J2A24N46V                                          |
| 橋梁塗装工 継手部中塗り（新橋）<br>ふっ素樹脂塗料 赤系<br>桁端部F-11            | 5 | m 2 |     | 1,454  | 7,270   | S4646 0<br>A=2, B=1, C=4, E=1, F=1<br>施工 第0-0054号内訳表 |
| 上塗                                                   |   |     | 1 式 |        | 14,685  | Y0J2A24N46W                                          |
| 橋梁塗装工 中塗り・上塗り（新橋）<br>ふっ素樹脂塗料 赤系<br>桁端部F-11           | 5 | m 2 |     | 2,937  | 14,685  | S4646 0<br>A=2, B=2, C=4, E=1, F=1<br>施工 第0-0055号内訳表 |
| 橋梁付属物工                                               |   |     | 1 式 |        | 215,390 | Y0J2D                                                |
| 落橋防止装置工                                              |   |     | 1 式 |        | 151,200 | Y0J2D26S                                             |
| 横変位拘束装置                                              |   |     | 1 式 |        | 151,200 | Y0J2D26S5U9                                          |
| 横変位拘束構造設置工（緩衝ゴム）<br>ネオプレンゴム 300×50×400               | 4 | 箇所  |     | 37,800 | 151,200 | G0400 0<br>科目 第0008号内訳表                              |

# ＊本工事費＊

# 内訳表

頁0-0012

| 費目・工種・施工名称など                      | 数 | 量 | 単 位 | 単 価     | 金 額       | 備 考                                                  |
|-----------------------------------|---|---|-----|---------|-----------|------------------------------------------------------|
| 銘板工                               |   |   | 1 式 |         | 64,190    | Y0J2D21R                                             |
| 橋歴板                               |   |   | 1 式 |         | 64,190    | Y0J2D21R68G                                          |
| 橋歴板等取付<br>アルミ製<br>200×300×3mm 文字有 | 1 |   | 枚   | 18,290  | 18,290    | SZD263 0<br>施工 第0-0056号内訳表                           |
| 塗装歴板等取付<br>銅製<br>270×370          | 1 |   | 枚   | 45,900  | 45,900    | SZD263 0<br>施工 第0-0057号内訳表                           |
| 鋼橋足場等設置工                          |   |   | 1 式 |         | 1,426,140 | Y0J2F                                                |
| 橋梁足場工                             |   |   | 1 式 |         | 1,426,140 | Y0J2F200                                             |
| 架設足場                              |   |   | 1 式 |         | 1,426,140 | Y0J2F2005K1                                          |
| 主体足場（パイプ吊足場）兼用使用<br>プレートガータ       | 1 |   | 式   | 837,336 | 837,336   | S1212 0<br>A=1, B=2, C=0. 6, D=556<br>施工 第0-0058号内訳表 |
| 安全通路<br>プレートガータ                   | 1 |   | 式   | 341,384 | 341,384   | S1220 0<br>A=1, B=0. 4, C=556<br>施工 第0-0060号内訳表      |

\* 本工事費 \*

# 内訳表

頁0-0013

[illegible]

# ＊本工事費＊

# 内訳表

頁0-0014

| 費目・工種・施工名称など                            | 数 | 量 | 単 位 | 単 価       | 金 額        | 備 考                                         |
|-----------------------------------------|---|---|-----|-----------|------------|---------------------------------------------|
| ＊＊直接工事費＊＊                               |   |   |     |           | 18,407,970 |                                             |
| うち材料費<br>算定式……                          |   |   | 1 式 |           |            |                                             |
| うち労務費<br>算定式……                          |   |   | 1 式 |           |            |                                             |
| 運搬費                                     |   |   | 1 式 |           | 4,300,132  | Z0004                                       |
| 重建設機械分解組立輸送費（往復）<br>トラッククレーン系160超360t以下 | 1 |   | 回   | 4,300,132 | 4,300,132  | SA025 0<br>A=6, B=11, D=1<br>施工 第0-0064号内訳表 |
| 技術管理費                                   |   |   | 1 式 |           | 138,054    | Z0006                                       |
| 施工調整会議                                  | 2 |   | 回   | 66,750    | 133,500    | G0800 0<br>科目 第0009号内訳表                     |
| ライトバン運転<br>1,500cc                      | 2 |   | 日   | 2,277     | 4,554      | S2000 0<br>A=6<br>施工 第0-0065号内訳表            |
| 現場環境改善費                                 |   |   | 1 式 |           | 254,000    | Z0010                                       |

# ＊本工事費＊

# 内訳表

頁0-0015

| 費目・工種・施工名称など                                                                                                       | 数 | 量 | 単 | 位 | 単 | 価 | 金 | 額           | 備 | 考 |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|-------------|---|---|
| 算定式……254029=18407970*0.0138<br>対象額……18,407,970<br>率……0.0138                                                        |   |   |   |   |   |   |   | 254,029     |   |   |
| 共通仮設費（率分）<br>算定式……4714281=18407970*0.2561 <<0.2561 =(0.2561 * 1.0 * 1.0) * 1.00 >><br>対象額……18,407,970<br>率……0.2561 |   |   | 1 | 式 |   |   |   | 4,714,281   |   |   |
| ＊＊共通仮設費計＊＊                                                                                                         |   |   |   |   |   |   |   | 9,406,467   |   |   |
| ＊＊純工事費＊＊                                                                                                           |   |   |   |   |   |   |   | 27,814,437  |   |   |
| 現場管理費<br>算定式……11718222=27814437*0.4213 <<0.4213 =(0.4213*1.0*1.0)*1.00>><br>対象額……27,814,437<br>率……0.4213           |   |   | 1 | 式 |   |   |   | 11,718,222  |   |   |
| うち法定福利費事業主分<br>算定式……                                                                                               |   |   | 1 | 式 |   |   |   |             |   |   |
| うち建退共制度の掛金<br>算定式……                                                                                                |   |   | 1 | 式 |   |   |   |             |   |   |
| ＊＊架設工事原価＊＊                                                                                                         |   |   |   |   |   |   |   | 39,532,659  |   |   |
| ＊＊工事原価＊＊                                                                                                           |   |   |   |   |   |   |   | 152,027,490 |   |   |

# ＊本工事費＊

# 内訳表

頁0-0016

| 費目・工種・施工名称など                                                                                                  | 数 | 量 | 単 位                 | 単 価 | 金 額         | 備 考 |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---|---------------------|-----|-------------|-----|
| うち安全衛生経費<br>算定式……                                                                                             |   |   | 1 式                 |     |             |     |
| 一般管理費等<br>算定式…… $26437580=152027490*0.1739$ <<率の補正 0.1739 = 0.1739 * 1.00 >><br>対象額……152,027,490<br>率……0.1739 |   |   | 前払補正係数1.0000<br>1 式 |     | 26,437,580  |     |
| 契約保証費<br>算定式…… $60810=152027490*0.0004$<br>対象額……152,027,490<br>率……0.0004                                      |   |   | 1 式                 |     | 60,810      |     |
| ＊ ＊一般管理費等計＊ ＊                                                                                                 |   |   |                     |     | 26,498,390  |     |
| ＊ ＊工事価格＊ ＊                                                                                                    |   |   |                     |     | 178,520,000 |     |
| ＊ ＊工事価格計＊ ＊                                                                                                   |   |   |                     |     | 178,520,000 |     |
| 消費税・地方消費税額<br>算定式…… $17852000=178520000*0.10$<br>対象額……178,520,000<br>率……0.1000                                |   |   | 1 式                 |     | 17,852,000  |     |
| ＊ ＊請負工事費＊ ＊                                                                                                   |   |   |                     |     | 196,372,000 |     |
|                                                                                                               |   |   |                     |     |             |     |

鋼橋工場製作材料費(主構造)

G8910

科目内訳表

科目 第0001号内訳表

頁0-0017

1 式 当り

| 施 工 名 称 な ど                                                            | 数 量  | 単 位 | 単 価     | 金 額       | 備 考                                                                        |
|------------------------------------------------------------------------|------|-----|---------|-----------|----------------------------------------------------------------------------|
| 鋼材費 (鋼板)<br>規格エキストラ50<t≤100<br>SMA490CW-H<br>厚エキストラ50<t≤60 YP一定保証エキストラ | 15.9 | t   | 264,873 | 4,211,480 | SE303 0<br>A=1, B=1, C=172000, D=50500, E=9200, F=-45700<br>施工 第0-0001号内訳表 |
| 鋼材費 (鋼板)<br>規格エキストラ38<t≤50<br>SMA490BW<br>厚エキストラ35<t≤40                | 3.5  | t   | 252,003 | 882,010   | SE303 0<br>A=1, B=1, C=172000, D=44500, E=4200, F=-45700<br>施工 第0-0002号内訳表 |
| 鋼材費 (鋼板)<br>規格エキストラ25<t≤38<br>SMA490BW<br>厚エキストラ35<t≤40                | 3.1  | t   | 248,493 | 770,328   | SE303 0<br>A=1, B=1, C=172000, D=41500, E=4200, F=-45700<br>施工 第0-0003号内訳表 |
| 鋼材費 (鋼板)<br>規格エキストラ25<t≤38<br>SMA490BW<br>厚エキストラ30<t≤35                | 3.4  | t   | 247,323 | 840,898   | SE303 0<br>A=1, B=1, C=172000, D=41500, E=3200, F=-45700<br>施工 第0-0004号内訳表 |
| 鋼材費 (鋼板)<br>規格エキストラ25<t≤38<br>SMA490BW<br>厚エキストラ25<t≤30                | 5.0  | t   | 246,153 | 1,230,765 | SE303 0<br>A=1, B=1, C=172000, D=41500, E=2200, F=-45700<br>施工 第0-0005号内訳表 |
| 鋼材費 (鋼板)<br>規格エキストラ6≤t≤25<br>SMA490BW<br>厚エキストラ12≤t≤25                 | 7.2  | t   | 241,473 | 1,738,605 | SE303 0<br>A=1, B=1, C=172000, D=38500, E=1200, F=-45700<br>施工 第0-0006号内訳表 |
| 鋼材費 (鋼板)<br>規格エキストラ6≤t≤50<br>SMA490AW<br>厚エキストラ12≤t≤25                 | 9.7  | t   | 237,963 | 2,308,241 | SE303 0<br>A=1, B=1, C=172000, D=35500, E=1200, F=-45700<br>施工 第0-0007号内訳表 |
| 鋼材費 (鋼板)<br>規格エキストラ6≤t≤50<br>SMA490AW<br>厚エキストラ6≤t<12                  | 21.6 | t   | 237,963 | 5,140,000 | SE303 0<br>A=1, B=1, C=172000, D=35500, E=1200, F=-45700<br>施工 第0-0007号内訳表 |
| 鋼材費 (鋼板)<br>規格エキストラ25<t≤38<br>SMA400BW<br>厚エキストラ35<t≤40                | 0.1  | t   | 240,888 | 24,088    | SE303 0<br>A=1, B=1, C=172000, D=35000, E=4200, F=-45700<br>施工 第0-0008号内訳表 |

鋼橋工場製作材料費(主構造)

G8910

科目内訳表

科目 第0001号内訳表

頁0-0018

1 式 当り

| 施 工 名 称 な ど                                                                               | 数 量  | 単 位 | 単 価     | 金 額       | 備 考                                                                        |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|------|-----|---------|-----------|----------------------------------------------------------------------------|
| 鋼材費 (鋼板)<br>規格 <del>エキストラ</del> 25< t ≤ 38<br>SMA400BW<br>厚 <del>エキストラ</del> 30< t ≤ 35   | 0.5  | t   | 239,718 | 119,859   | SE303 0<br>A=1, B=1, C=172000, D=35000, E=3200, F=-45700<br>施工 第0-0009号内訳表 |
| 鋼材費 (鋼板)<br>規格 <del>エキストラ</del> 25< t ≤ 38<br>SMA400BW<br>厚 <del>エキストラ</del> 25< t ≤ 30   | 0.1  | t   | 238,548 | 23,854    | SE303 0<br>A=1, B=1, C=172000, D=35000, E=2200, F=-45700<br>施工 第0-0010号内訳表 |
| 鋼材費 (鋼板)<br>規格 <del>エキストラ</del> 6 ≤ t ≤ 38<br>SMA400AW<br>厚 <del>エキストラ</del> 12 ≤ t ≤ 25  | 6.4  | t   | 232,698 | 1,489,267 | SE303 0<br>A=1, B=1, C=172000, D=31000, E=1200, F=-45700<br>施工 第0-0011号内訳表 |
| 鋼材費 (鋼板)<br>規格 <del>エキストラ</del> 6 ≤ t ≤ 38<br>SMA400AW<br>厚 <del>エキストラ</del> 6 ≤ t < 12   | 3.7  | t   | 232,698 | 860,982   | SE303 0<br>A=1, B=1, C=172000, D=31000, E=1200, F=-45700<br>施工 第0-0011号内訳表 |
| 鋼材費 (鋼板)<br>規格 <del>エキストラ</del> 6 ≤ t ≤ 38<br>SMA400AW<br>幅・厚 <del>エキストラ</del> 4.5< t ≤ 6 | 0.07 | t   | 238,314 | 16,681    | SE303 0<br>A=1, B=1, C=172000, D=31000, E=6000, F=-45700<br>施工 第0-0012号内訳表 |
| 鋼材費 (鋼板)<br>規格 <del>エキストラ</del> 1.6 ≤ t ≤ 16<br>SPA-H<br>厚 <del>エキストラ</del> t ≤ 4.5       | 0.05 | t   | 235,623 | 11,781    | SE303 0<br>A=1, B=1, C=172000, D=33500, E=1200, F=-45700<br>施工 第0-0013号内訳表 |
| 鋼材費 (鋼板)<br>規格 <del>エキストラ</del> t ≤ 38<br>SM400A<br>厚 <del>エキストラ</del> 6 ≤ t < 12         | 2.1  | t   | 200,523 | 421,098   | SE303 0<br>A=1, B=1, C=172000, D=3500, E=1200, F=-45700<br>施工 第0-0014号内訳表  |
| 鋼材費 (形鋼)<br>等辺山形鋼(L)<br>SMA400AW 130×130×12                                               | 2.0  | t   | 460,972 | 921,944   | SE307 0<br>A=1, B=384000, C=31500, D=-45700<br>施工 第0-0015号内訳表              |
| 鋼材費 (形鋼)<br>等辺山形鋼(L)<br>SMA400AW 75×75×9                                                  | 0.3  | t   | 460,972 | 138,291   | SE307 0<br>A=1, B=384000, C=31500, D=-45700<br>施工 第0-0016号内訳表              |

鋼橋工場製作材料費(主構造)

G8910

科目内訳表

科目 第0001号内訳表

頁0-0019

1 式 当り

| 施 工 名 称 な ど                                                                                                                   | 数 量 | 単 位 | 単 価     | 金 額        | 備 考                                                           |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----|---------|------------|---------------------------------------------------------------|
| 鋼材費 (形鋼)<br>CT形鋼(CT) 規格 $\text{Eキスト}$ $t \leq 38$<br>SMA400AW 144×204×12×10<br>サイズ $\text{Eキスト}$ (橋梁用CT型鋼) CT型鋼 $\text{Eキスト}$ | 1.1 | t   | 222,972 | 245,269    | SE307 0<br>A=1, B=159000, C=44000, D=-45700<br>施工 第0-0017号内訳表 |
| 鋼材費 (形鋼)<br>CT形鋼(CT) 規格 $\text{Eキスト}$ $t \leq 38$<br>SMA400AW 118×178×10×8<br>サイズ $\text{Eキスト}$ (橋梁用CT型鋼) CT型鋼 $\text{Eキスト}$  | 1.0 | t   | 227,452 | 227,452    | SE307 0<br>A=1, B=159000, C=48000, D=-45700<br>施工 第0-0018号内訳表 |
| 鋼材費 (形鋼)<br>CT形鋼(CT) 規格 $\text{Eキスト}$ $t \leq 38$<br>SMA400AW 95×152×8×8<br>サイズ $\text{Eキスト}$ (橋梁用CT型鋼) CT型鋼 $\text{Eキスト}$    | 0.6 | t   | 227,452 | 136,471    | SE307 0<br>A=1, B=159000, C=48000, D=-45700<br>施工 第0-0019号内訳表 |
| 一般構造用丸鋼 (橋梁用)<br>$\phi 16\text{mm}$<br>SS400に限る                                                                               | 0.2 | t   | 163,612 | 32,722     | S1332 0<br>A=2<br>施工 第0-0020号内訳表                              |
| 高力ボルト (トルシアボルト)<br>(耐候性) S10T M22                                                                                             | 2.2 | t   | 509,000 | 1,119,800  | T3945 0                                                       |
| 計                                                                                                                             | 1   | 式   |         | 22,911,886 |                                                               |
|                                                                                                                               |     |     |         |            |                                                               |
|                                                                                                                               |     |     |         |            |                                                               |
|                                                                                                                               |     |     |         |            |                                                               |

科目内訳表

| 施 工 名 称 など | 数 量  | 単 位 | 単 価    | 金 額       | 備 考                       |
|------------|------|-----|--------|-----------|---------------------------|
| 副資材費       | 90.4 | t   | 18,200 | 1,645,280 | SE323 0<br>施工 第0-0021号内訳表 |
| 計          | 1    | 式   |        | 1,645,280 |                           |
|            |      |     |        |           |                           |
|            |      |     |        |           |                           |
|            |      |     |        |           |                           |
|            |      |     |        |           |                           |
|            |      |     |        |           |                           |
|            |      |     |        |           |                           |
|            |      |     |        |           |                           |
|            |      |     |        |           |                           |

科目内訳表

| 施 工 名 称 な ど                                                                       | 数 量  | 単 位 | 単 価     | 金 額     | 備 考                                                                        |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------|-----|---------|---------|----------------------------------------------------------------------------|
| 鋼材費 (鋼板)<br>規格 <del>キス</del> 76≦t≦38<br>SMA400AW<br>厚 <del>キス</del> 712≦t≦25      | 0.5  | t   | 231,294 | 115,647 | SE303 0<br>A=1, B=2, C=172000, D=31000, F=-45700<br>施工 第0-0022号内訳表         |
| 鋼材費 (鋼板)<br>規格 <del>キス</del> 76≦t≦38<br>SMA400AW<br>厚 <del>キス</del> 76≦t<12       | 0.02 | t   | 231,294 | 4,625   | SE303 0<br>A=1, B=2, C=172000, D=31000, F=-45700<br>施工 第0-0022号内訳表         |
| 鋼材費 (鋼板)<br>規格 <del>キス</del> 738< t ≦50mm<br>SM400C<br>厚 <del>キス</del> 740< t ≦45 | 0.6  | t   | 220,179 | 132,107 | SE303 0<br>A=1, B=1, C=172000, D=17500, E=4000, F=-45700<br>施工 第0-0023号内訳表 |
| 鋼材費 (鋼板)<br>規格 <del>キス</del> 738< t ≦50mm<br>SM400B<br>厚 <del>キス</del> 735< t ≦40 | 0.5  | t   | 213,159 | 106,579 | SE303 0<br>A=1, B=1, C=172000, D=12500, E=3000, F=-45700<br>施工 第0-0024号内訳表 |
| 鋼材費 (鋼板)<br>規格 <del>キス</del> 7t≦38<br>SM400A<br>厚 <del>キス</del> 712≦t≦25          | 1.1  | t   | 199,119 | 219,030 | SE303 0<br>A=1, B=2, C=172000, D=3500, F=-45700<br>施工 第0-0025号内訳表          |
| 鋼材費 (鋼板)<br>全規格<br>SS400<br>幅・厚 <del>キス</del> 74.5< t ≦6                          | 0.1  | t   | 203,565 | 20,356  | SE303 0<br>A=1, B=1, C=172000, D=1300, E=6000, F=-45700<br>施工 第0-0026号内訳表  |
| 六角ボルト・ナット(B.N-1W-1TW)<br>M24×130 溶融亜鉛メッキ                                          | 8    | 本   | 305     | 2,440   | F0300 0                                                                    |
| 六角ボルト・ナット(B.N-1W-1TW)<br>M24×120 溶融亜鉛メッキ                                          | 12   | 本   | 293     | 3,516   | F0290 0                                                                    |
| 六角ボルト・ナット(B.N-1W-1TW)<br>M24×115 溶融亜鉛メッキ                                          | 4    | 本   | 287     | 1,148   | F0280 0                                                                    |

科目内訳表

| 施 工 名 称 な ど                              | 数 量 | 単 位 | 単 価 | 金 額   | 備 考     |
|------------------------------------------|-----|-----|-----|-------|---------|
| 六角ボルト・ナット(B.N-1W-1TW)<br>M24×105 溶融亜鉛メッキ | 16  | 本   | 275 | 4,400 | F0270 0 |
| 六角ボルト・ナット(B.N-1W-1TW)<br>M24×100 溶融亜鉛メッキ | 4   | 本   | 265 | 1,060 | F0260 0 |
| 六角ボルト・ナット(B.N-1W-1TW)<br>M24×95 溶融亜鉛メッキ  | 16  | 本   | 260 | 4,160 | F0250 0 |
| 六角ボルト・ナット(B.N-1W-1TW)<br>M24×90 溶融亜鉛メッキ  | 28  | 本   | 251 | 7,028 | F0240 0 |
| 六角ボルト・ナット(B.N-1W-1TW)<br>M24×85 溶融亜鉛メッキ  | 16  | 本   | 246 | 3,936 | F0230 0 |
| 六角ボルト・ナット(B.N-1W-1TW)<br>M24×80 溶融亜鉛メッキ  | 24  | 本   | 237 | 5,688 | F0220 0 |
| 六角ボルト・緩み止めナット(B.N-2W)<br>M16×50 溶融亜鉛メッキ  | 32  | 本   | 162 | 5,184 | F0210 0 |
| 六角ボルト・緩み止めナット(B.N-2W)<br>M16×45 溶融亜鉛メッキ  | 32  | 本   | 159 | 5,088 | F0200 0 |
| 六角ボルト・ナット(B.N)<br>M16×70 (SUS304)        | 16  | 本   | 192 | 3,072 | F0310 0 |

科目内訳表

| 施 工 名 称 な ど                   | 数 量 | 単 位 | 単 価 | 金 額     | 備 考     |
|-------------------------------|-----|-----|-----|---------|---------|
| 後施工アンカー<br>心棒打込み式 M10 溶融亜鉛メッキ | 82  | 本   | 64  | 5,248   | F0320 0 |
| 計                             | 1   | 式   |     | 650,312 |         |
|                               |     |     |     |         |         |
|                               |     |     |     |         |         |
|                               |     |     |     |         |         |
|                               |     |     |     |         |         |
|                               |     |     |     |         |         |
|                               |     |     |     |         |         |
|                               |     |     |     |         |         |
|                               |     |     |     |         |         |

鋼橋工場製作材料費(支承A1・A2)  
G8950

科目内訳表

科目 第0004号内訳表  
1 式 当り  
頁0-0024

| 施 工 名 称 な ど                   | 数 量 | 単 位 | 単 価       | 金 額        | 備 考     |
|-------------------------------|-----|-----|-----------|------------|---------|
| 分散ゴム支承 (A1・A2)<br>最大反力=1018kN | 8   | 基   | 4,460,000 | 35,680,000 | F0100 0 |
| 計                             | 1   | 式   |           | 35,680,000 |         |
|                               |     |     |           |            |         |
|                               |     |     |           |            |         |
|                               |     |     |           |            |         |
|                               |     |     |           |            |         |
|                               |     |     |           |            |         |
|                               |     |     |           |            |         |
|                               |     |     |           |            |         |
|                               |     |     |           |            |         |

科目内訳表

| 施 工 名 称 な ど                  | 数 量 | 単 位 | 単 価       | 金 額        | 備 考     |
|------------------------------|-----|-----|-----------|------------|---------|
| 固定BP・B支承 (P1)<br>最大反力=2193kN | 4   | 基   | 2,510,000 | 10,040,000 | F0110 0 |
| 計                            | 1   | 式   |           | 10,040,000 |         |
|                              |     |     |           |            |         |
|                              |     |     |           |            |         |
|                              |     |     |           |            |         |
|                              |     |     |           |            |         |
|                              |     |     |           |            |         |
|                              |     |     |           |            |         |
|                              |     |     |           |            |         |
|                              |     |     |           |            |         |

| 施 工 名 称 な ど           | 数 量 | 単 位 | 単 価     | 金 額       | 備 考     |
|-----------------------|-----|-----|---------|-----------|---------|
| 固定装置<br>地震時許容荷重1520kN | 8   | 基   | 981,000 | 7,848,000 | F0120 0 |
| 計                     | 1   | 式   |         | 7,848,000 |         |
|                       |     |     |         |           |         |
|                       |     |     |         |           |         |
|                       |     |     |         |           |         |
|                       |     |     |         |           |         |
|                       |     |     |         |           |         |
|                       |     |     |         |           |         |
|                       |     |     |         |           |         |
|                       |     |     |         |           |         |

クレーン賃料及び機械器具損料

G0300

科目内訳表

科目 第0007号内訳表

頁0-0027

1 式 当り

| 施 工 名 称 な ど                                                    | 数 量 | 単 位 | 単 価      | 金 額         | 備 考                                      |
|----------------------------------------------------------------|-----|-----|----------|-------------|------------------------------------------|
| 移動式クレーン運転<br>トラッククレーン油圧ジブ型3 6 0 t 吊<br>地組工、桁架設工                | 14  | 日   | 651, 000 | 9, 114, 000 | SE391 0<br>A=5<br>施工 第0-0027号内訳表         |
| 移動式クレーン運転<br>ラフテレーンクレーン油圧ジブ型2 5 t 吊<br>支承設置工                   | 6   | 日   | 53, 200  | 319, 200    | SE391 0<br>A=10<br>施工 第0-0028号内訳表        |
| 架設工具損料                                                         | 30  | 供用日 | 10, 300  | 309, 000    | SE393 0<br>施工 第0-0029号内訳表                |
| 仮締ボルト・ドリフトピン損料<br>仮締ボルト φ 2 2 用<br>ドリフトピン φ 2 4 . 5 × 1 5 0 mm | 30  | 供用日 | 973      | 29, 190     | SE395 0<br>A=1, B=3876<br>施工 第0-0030号内訳表 |
| 発動発電機賃料<br>ディーゼル駆動 2 5 k V A                                   | 30  | 供用日 | 1, 490   | 44, 700     | SE397 0<br>A=1<br>施工 第0-0031号内訳表         |
| 計                                                              | 1   | 式   |          | 9, 816, 090 |                                          |
|                                                                |     |     |          |             |                                          |
|                                                                |     |     |          |             |                                          |
|                                                                |     |     |          |             |                                          |

横変位拘束構造設置工（緩衝ゴム）  
G0400

科目内訳表

科目 第0008号内訳表  
1 箇所 当り

| 施 工 名 称 など                                               | 数 | 量 | 単 位 | 単 価    | 金 額    | 備 考     |
|----------------------------------------------------------|---|---|-----|--------|--------|---------|
| 横変位拘束構造（緩衝ゴム）<br>ネオプレンゴム 孔加工含む<br>300×50×400（硬度55° ±5程度） | 1 |   | 枚   | 37,800 | 37,800 | F0130 0 |
| 計                                                        | 1 |   | 箇所  |        | 37,800 |         |
|                                                          |   |   |     |        |        |         |
|                                                          |   |   |     |        |        |         |
|                                                          |   |   |     |        |        |         |
|                                                          |   |   |     |        |        |         |
|                                                          |   |   |     |        |        |         |
|                                                          |   |   |     |        |        |         |
|                                                          |   |   |     |        |        |         |
|                                                          |   |   |     |        |        |         |

科目内訳表

| 施 工 名 称 な ど | 数 量 | 単 位 | 単 価    | 金 額    | 備 考     |
|-------------|-----|-----|--------|--------|---------|
| 主任技師<br>内業  | 0.5 | 人   | 70,900 | 35,450 | RA622 0 |
| 技師（A）<br>内業 | 0.5 | 人   | 62,600 | 31,300 | RA627 0 |
| 計           | 1   | 回   |        | 66,750 |         |
|             |     |     |        |        |         |
|             |     |     |        |        |         |
|             |     |     |        |        |         |
|             |     |     |        |        |         |
|             |     |     |        |        |         |
|             |     |     |        |        |         |
|             |     |     |        |        |         |

| 名 称 ・ 規 格 な ど    | 数 量     | 単 位            | 単 価     | 金 額     | 備 考                        |
|------------------|---------|----------------|---------|---------|----------------------------|
| 鋼材★              | 1.170   | t              | 172,000 | 201,240 | TA001<br>1*1.17            |
| 規格エクストラ★         | 1.170   | t              | 50,500  | 59,085  | TAC01<br>1*1.17            |
| 寸法エクストラ★         | 1.170   | t              | 9,200   | 10,764  | TAJ01<br>1*1.17            |
| スクラップ★           | 0.136   | t              | -45,700 | -6,216  | TSY01<br>1*0.136<br>(控除単価) |
| 小計               | 1       | t              |         | 264,873 |                            |
| A 規格エクストラ計上の有無   | =1      | 規格エクストラ計上あり    |         |         |                            |
| B 寸法エクストラ計上の有無   | =1      | 寸法エクストラ計上あり    |         |         |                            |
| C 鋼板単価（円／t）      | =172000 | 鋼板単価（円／t）      |         |         |                            |
| D 規格エクストラ単価（円／t） | =50500  | 規格エクストラ単価（円／t） |         |         |                            |
| E 寸法エクストラ単価（円／t） | =9200   | 寸法エクストラ単価（円／t） |         |         |                            |
| F スクラップ単価（円／t）   | =-45700 | スクラップ単価（円／t）   |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |

| 名 称 ・ 規 格 な ど     | 数 量     | 単 位             | 単 価      | 金 額      | 備 考                         |
|-------------------|---------|-----------------|----------|----------|-----------------------------|
| 鋼材<br>★           | 1. 170  | t               | 172, 000 | 201, 240 | TA001<br>1*1. 17            |
| 規格エクストラ<br>★      | 1. 170  | t               | 44, 500  | 52, 065  | TAC01<br>1*1. 17            |
| 寸法エクストラ<br>★      | 1. 170  | t               | 4, 200   | 4, 914   | TAJ01<br>1*1. 17            |
| スクラップ<br>★        | 0. 136  | t               | -45, 700 | -6, 216  | TSY01<br>1*0. 136<br>(控除単価) |
| 小計                | 1       | t               |          | 252, 003 |                             |
| A 規格エクストラ計上の有無    | =1      | 規格エクストラ計上あり     |          |          |                             |
| B 寸法エクストラ計上の有無    | =1      | 寸法エクストラ計上あり     |          |          |                             |
| C 鋼板単価（円／ t）      | =172000 | 鋼板単価（円／ t）      |          |          |                             |
| D 規格エクストラ単価（円／ t） | =44500  | 規格エクストラ単価（円／ t） |          |          |                             |
| E 寸法エクストラ単価（円／ t） | =4200   | 寸法エクストラ単価（円／ t） |          |          |                             |
| F スクラップ単価（円／ t）   | =-45700 | スクラップ単価（円／ t）   |          |          |                             |
|                   |         |                 |          |          |                             |
|                   |         |                 |          |          |                             |
|                   |         |                 |          |          |                             |
|                   |         |                 |          |          |                             |
|                   |         |                 |          |          |                             |

| 名 称 ・ 規 格 な ど    | 数 量     | 単 位            | 単 価     | 金 額     | 備 考                        |
|------------------|---------|----------------|---------|---------|----------------------------|
| 鋼材★              | 1.170   | t              | 172,000 | 201,240 | TA001<br>1*1.17            |
| 規格エクストラ★         | 1.170   | t              | 41,500  | 48,555  | TAC01<br>1*1.17            |
| 寸法エクストラ★         | 1.170   | t              | 4,200   | 4,914   | TAJ01<br>1*1.17            |
| スクラップ★           | 0.136   | t              | -45,700 | -6,216  | TSY01<br>1*0.136<br>(控除単価) |
| 小計               | 1       | t              |         | 248,493 |                            |
| A 規格エクストラ計上の有無   | =1      | 規格エクストラ計上あり    |         |         |                            |
| B 寸法エクストラ計上の有無   | =1      | 寸法エクストラ計上あり    |         |         |                            |
| C 鋼板単価（円／t）      | =172000 | 鋼板単価（円／t）      |         |         |                            |
| D 規格エクストラ単価（円／t） | =41500  | 規格エクストラ単価（円／t） |         |         |                            |
| E 寸法エクストラ単価（円／t） | =4200   | 寸法エクストラ単価（円／t） |         |         |                            |
| F スクラップ単価（円／t）   | =-45700 | スクラップ単価（円／t）   |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |

| 名 称 ・ 規 格 な ど    | 数 量     | 単 位            | 単 価     | 金 額     | 備 考                        |
|------------------|---------|----------------|---------|---------|----------------------------|
| 鋼材★              | 1.170   | t              | 172,000 | 201,240 | TA001<br>1*1.17            |
| 規格エクストラ★         | 1.170   | t              | 41,500  | 48,555  | TAC01<br>1*1.17            |
| 寸法エクストラ★         | 1.170   | t              | 3,200   | 3,744   | TAJ01<br>1*1.17            |
| スクラップ★           | 0.136   | t              | -45,700 | -6,216  | TSY01<br>(控除単価)<br>1*0.136 |
| 小計               | 1       | t              |         | 247,323 |                            |
| A 規格エクストラ計上の有無   | =1      | 規格エクストラ計上あり    |         |         |                            |
| B 寸法エクストラ計上の有無   | =1      | 寸法エクストラ計上あり    |         |         |                            |
| C 鋼板単価（円／t）      | =172000 | 鋼板単価（円／t）      |         |         |                            |
| D 規格エクストラ単価（円／t） | =41500  | 規格エクストラ単価（円／t） |         |         |                            |
| E 寸法エクストラ単価（円／t） | =3200   | 寸法エクストラ単価（円／t） |         |         |                            |
| F スクラップ単価（円／t）   | =-45700 | スクラップ単価（円／t）   |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |

| 名 称 ・ 規 格 な ど    | 数 量     | 単 位            | 単 価     | 金 額     | 備 考                        |
|------------------|---------|----------------|---------|---------|----------------------------|
| 鋼材★              | 1.170   | t              | 172,000 | 201,240 | TA001<br>1*1.17            |
| 規格エクストラ★         | 1.170   | t              | 41,500  | 48,555  | TAC01<br>1*1.17            |
| 寸法エクストラ★         | 1.170   | t              | 2,200   | 2,574   | TAJ01<br>1*1.17            |
| スクラップ★           | 0.136   | t              | -45,700 | -6,216  | TSY01<br>(控除単価)<br>1*0.136 |
| 小計               | 1       | t              |         | 246,153 |                            |
| A 規格エクストラ計上の有無   | =1      | 規格エクストラ計上あり    |         |         |                            |
| B 寸法エクストラ計上の有無   | =1      | 寸法エクストラ計上あり    |         |         |                            |
| C 鋼板単価（円／t）      | =172000 | 鋼板単価（円／t）      |         |         |                            |
| D 規格エクストラ単価（円／t） | =41500  | 規格エクストラ単価（円／t） |         |         |                            |
| E 寸法エクストラ単価（円／t） | =2200   | 寸法エクストラ単価（円／t） |         |         |                            |
| F スクラップ単価（円／t）   | =-45700 | スクラップ単価（円／t）   |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |

| 名 称 ・ 規 格 な ど    | 数 量     | 単 位            | 単 価     | 金 額     | 備 考                        |
|------------------|---------|----------------|---------|---------|----------------------------|
| 鋼材★              | 1.170   | t              | 172,000 | 201,240 | TA001<br>1*1.17            |
| 規格エクストラ★         | 1.170   | t              | 38,500  | 45,045  | TAC01<br>1*1.17            |
| 寸法エクストラ★         | 1.170   | t              | 1,200   | 1,404   | TAJ01<br>1*1.17            |
| スクラップ★           | 0.136   | t              | -45,700 | -6,216  | TSY01<br>(控除単価)<br>1*0.136 |
| 小計               | 1       | t              |         | 241,473 |                            |
| A 規格エクストラ計上の有無   | =1      | 規格エクストラ計上あり    |         |         |                            |
| B 寸法エクストラ計上の有無   | =1      | 寸法エクストラ計上あり    |         |         |                            |
| C 鋼板単価（円／t）      | =172000 | 鋼板単価（円／t）      |         |         |                            |
| D 規格エクストラ単価（円／t） | =38500  | 規格エクストラ単価（円／t） |         |         |                            |
| E 寸法エクストラ単価（円／t） | =1200   | 寸法エクストラ単価（円／t） |         |         |                            |
| F スクラップ単価（円／t）   | =-45700 | スクラップ単価（円／t）   |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |

| 名 称 ・ 規 格 な ど    | 数 量     | 単 位            | 単 価     | 金 額     | 備 考                        |
|------------------|---------|----------------|---------|---------|----------------------------|
| 鋼材★              | 1.170   | t              | 172,000 | 201,240 | TA001<br>1*1.17            |
| 規格エクストラ★         | 1.170   | t              | 35,500  | 41,535  | TAC01<br>1*1.17            |
| 寸法エクストラ★         | 1.170   | t              | 1,200   | 1,404   | TAJ01<br>1*1.17            |
| スクラップ★           | 0.136   | t              | -45,700 | -6,216  | TSY01<br>(控除単価)<br>1*0.136 |
| 小計               | 1       | t              |         | 237,963 |                            |
| A 規格エクストラ計上の有無   | =1      | 規格エクストラ計上あり    |         |         |                            |
| B 寸法エクストラ計上の有無   | =1      | 寸法エクストラ計上あり    |         |         |                            |
| C 鋼板単価（円／t）      | =172000 | 鋼板単価（円／t）      |         |         |                            |
| D 規格エクストラ単価（円／t） | =35500  | 規格エクストラ単価（円／t） |         |         |                            |
| E 寸法エクストラ単価（円／t） | =1200   | 寸法エクストラ単価（円／t） |         |         |                            |
| F スクラップ単価（円／t）   | =-45700 | スクラップ単価（円／t）   |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |

| 名 称 ・ 規 格 な ど    | 数 量     | 単 位            | 単 価     | 金 額     | 備 考                        |
|------------------|---------|----------------|---------|---------|----------------------------|
| 鋼材★              | 1.170   | t              | 172,000 | 201,240 | TA001<br>1*1.17            |
| 規格エクストラ★         | 1.170   | t              | 35,000  | 40,950  | TAC01<br>1*1.17            |
| 寸法エクストラ★         | 1.170   | t              | 4,200   | 4,914   | TAJ01<br>1*1.17            |
| スクラップ★           | 0.136   | t              | -45,700 | -6,216  | TSY01<br>(控除単価)<br>1*0.136 |
| 小計               | 1       | t              |         | 240,888 |                            |
| A 規格エクストラ計上の有無   | =1      | 規格エクストラ計上あり    |         |         |                            |
| B 寸法エクストラ計上の有無   | =1      | 寸法エクストラ計上あり    |         |         |                            |
| C 鋼板単価（円／t）      | =172000 | 鋼板単価（円／t）      |         |         |                            |
| D 規格エクストラ単価（円／t） | =35000  | 規格エクストラ単価（円／t） |         |         |                            |
| E 寸法エクストラ単価（円／t） | =4200   | 寸法エクストラ単価（円／t） |         |         |                            |
| F スクラップ単価（円／t）   | =-45700 | スクラップ単価（円／t）   |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |

| 名 称 ・ 規 格 な ど    | 数 量     | 単 位            | 単 価     | 金 額     | 備 考                        |
|------------------|---------|----------------|---------|---------|----------------------------|
| 鋼材<br>★          | 1.170   | t              | 172,000 | 201,240 | TA001<br>1*1.17            |
| 規格エクストラ<br>★     | 1.170   | t              | 35,000  | 40,950  | TAC01<br>1*1.17            |
| 寸法エクストラ<br>★     | 1.170   | t              | 3,200   | 3,744   | TAJ01<br>1*1.17            |
| スクラップ<br>★       | 0.136   | t              | -45,700 | -6,216  | TSY01<br>1*0.136<br>(控除単価) |
| 小計               | 1       | t              |         | 239,718 |                            |
| A 規格エクストラ計上の有無   | =1      | 規格エクストラ計上あり    |         |         |                            |
| B 寸法エクストラ計上の有無   | =1      | 寸法エクストラ計上あり    |         |         |                            |
| C 鋼板単価（円／t）      | =172000 | 鋼板単価（円／t）      |         |         |                            |
| D 規格エクストラ単価（円／t） | =35000  | 規格エクストラ単価（円／t） |         |         |                            |
| E 寸法エクストラ単価（円／t） | =3200   | 寸法エクストラ単価（円／t） |         |         |                            |
| F スクラップ単価（円／t）   | =-45700 | スクラップ単価（円／t）   |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |

| 名 称 ・ 規 格 な ど    | 数 量     | 単 位            | 単 価     | 金 額     | 備 考                        |
|------------------|---------|----------------|---------|---------|----------------------------|
| 鋼材★              | 1.170   | t              | 172,000 | 201,240 | TA001<br>1*1.17            |
| 規格エクストラ★         | 1.170   | t              | 35,000  | 40,950  | TAC01<br>1*1.17            |
| 寸法エクストラ★         | 1.170   | t              | 2,200   | 2,574   | TAJ01<br>1*1.17            |
| スクラップ★           | 0.136   | t              | -45,700 | -6,216  | TSY01<br>(控除単価)<br>1*0.136 |
| 小計               | 1       | t              |         | 238,548 |                            |
| A 規格エクストラ計上の有無   | =1      | 規格エクストラ計上あり    |         |         |                            |
| B 寸法エクストラ計上の有無   | =1      | 寸法エクストラ計上あり    |         |         |                            |
| C 鋼板単価（円／t）      | =172000 | 鋼板単価（円／t）      |         |         |                            |
| D 規格エクストラ単価（円／t） | =35000  | 規格エクストラ単価（円／t） |         |         |                            |
| E 寸法エクストラ単価（円／t） | =2200   | 寸法エクストラ単価（円／t） |         |         |                            |
| F スクラップ単価（円／t）   | =-45700 | スクラップ単価（円／t）   |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |

| 名 称 ・ 規 格 な ど     | 数 量     | 単 位             | 単 価      | 金 額      | 備 考                         |
|-------------------|---------|-----------------|----------|----------|-----------------------------|
| 鋼材<br>★           | 1. 170  | t               | 172, 000 | 201, 240 | TA001<br>1*1. 17            |
| 規格エクストラ<br>★      | 1. 170  | t               | 31, 000  | 36, 270  | TAC01<br>1*1. 17            |
| 寸法エクストラ<br>★      | 1. 170  | t               | 1, 200   | 1, 404   | TAJ01<br>1*1. 17            |
| スクラップ<br>★        | 0. 136  | t               | -45, 700 | -6, 216  | TSY01<br>1*0. 136<br>(控除単価) |
| 小 計               | 1       | t               |          | 232, 698 |                             |
| A 規格エクストラ計上の有無    | =1      | 規格エクストラ計上あり     |          |          |                             |
| B 寸法エクストラ計上の有無    | =1      | 寸法エクストラ計上あり     |          |          |                             |
| C 鋼板単価（円／ t）      | =172000 | 鋼板単価（円／ t）      |          |          |                             |
| D 規格エクストラ単価（円／ t） | =31000  | 規格エクストラ単価（円／ t） |          |          |                             |
| E 寸法エクストラ単価（円／ t） | =1200   | 寸法エクストラ単価（円／ t） |          |          |                             |
| F スクラップ単価（円／ t）   | =-45700 | スクラップ単価（円／ t）   |          |          |                             |
|                   |         |                 |          |          |                             |
|                   |         |                 |          |          |                             |
|                   |         |                 |          |          |                             |
|                   |         |                 |          |          |                             |
|                   |         |                 |          |          |                             |

| 名 称 ・ 規 格 な ど    | 数 量     | 単 位            | 単 価     | 金 額     | 備 考                        |
|------------------|---------|----------------|---------|---------|----------------------------|
| 鋼材<br>★          | 1.170   | t              | 172,000 | 201,240 | TA001<br>1*1.17            |
| 規格エクストラ<br>★     | 1.170   | t              | 31,000  | 36,270  | TAC01<br>1*1.17            |
| 寸法エクストラ<br>★     | 1.170   | t              | 6,000   | 7,020   | TAJ01<br>1*1.17            |
| スクラップ<br>★       | 0.136   | t              | -45,700 | -6,216  | TSY01<br>(控除単価)<br>1*0.136 |
| 小計               | 1       | t              |         | 238,314 |                            |
| A 規格エクストラ計上の有無   | =1      | 規格エクストラ計上あり    |         |         |                            |
| B 寸法エクストラ計上の有無   | =1      | 寸法エクストラ計上あり    |         |         |                            |
| C 鋼板単価（円／t）      | =172000 | 鋼板単価（円／t）      |         |         |                            |
| D 規格エクストラ単価（円／t） | =31000  | 規格エクストラ単価（円／t） |         |         |                            |
| E 寸法エクストラ単価（円／t） | =6000   | 寸法エクストラ単価（円／t） |         |         |                            |
| F スクラップ単価（円／t）   | =-45700 | スクラップ単価（円／t）   |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |

| 名 称 ・ 規 格 な ど    | 数 量     | 単 位            | 単 価     | 金 額     | 備 考                        |
|------------------|---------|----------------|---------|---------|----------------------------|
| 鋼材★              | 1.170   | t              | 172,000 | 201,240 | TA001<br>1*1.17            |
| 規格エクストラ★         | 1.170   | t              | 33,500  | 39,195  | TAC01<br>1*1.17            |
| 寸法エクストラ★         | 1.170   | t              | 1,200   | 1,404   | TAJ01<br>1*1.17            |
| スクラップ★           | 0.136   | t              | -45,700 | -6,216  | TSY01<br>1*0.136<br>(控除単価) |
| 小計               | 1       | t              |         | 235,623 |                            |
| A 規格エクストラ計上の有無   | =1      | 規格エクストラ計上あり    |         |         |                            |
| B 寸法エクストラ計上の有無   | =1      | 寸法エクストラ計上あり    |         |         |                            |
| C 鋼板単価（円／t）      | =172000 | 鋼板単価（円／t）      |         |         |                            |
| D 規格エクストラ単価（円／t） | =33500  | 規格エクストラ単価（円／t） |         |         |                            |
| E 寸法エクストラ単価（円／t） | =1200   | 寸法エクストラ単価（円／t） |         |         |                            |
| F スクラップ単価（円／t）   | =-45700 | スクラップ単価（円／t）   |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |

| 名 称 ・ 規 格 な ど    | 数 量     | 単 位            | 単 価     | 金 額     | 備 考                        |
|------------------|---------|----------------|---------|---------|----------------------------|
| 鋼材★              | 1.170   | t              | 172,000 | 201,240 | TA001<br>1*1.17            |
| 規格エクストラ★         | 1.170   | t              | 3,500   | 4,095   | TAC01<br>1*1.17            |
| 寸法エクストラ★         | 1.170   | t              | 1,200   | 1,404   | TAJ01<br>1*1.17            |
| スクラップ★           | 0.136   | t              | -45,700 | -6,216  | TSY01<br>1*0.136<br>(控除単価) |
| 小計               | 1       | t              |         | 200,523 |                            |
| A 規格エクストラ計上の有無   | =1      | 規格エクストラ計上あり    |         |         |                            |
| B 寸法エクストラ計上の有無   | =1      | 寸法エクストラ計上あり    |         |         |                            |
| C 鋼板単価（円／t）      | =172000 | 鋼板単価（円／t）      |         |         |                            |
| D 規格エクストラ単価（円／t） | =3500   | 規格エクストラ単価（円／t） |         |         |                            |
| E 寸法エクストラ単価（円／t） | =1200   | 寸法エクストラ単価（円／t） |         |         |                            |
| F スクラップ単価（円／t）   | =-45700 | スクラップ単価（円／t）   |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |

| 名 称 ・ 規 格 な ど    | 数       | 量              | 単 位     | 単 価     | 金 額             | 備 考     |
|------------------|---------|----------------|---------|---------|-----------------|---------|
| 鋼材<br>★          | 1.120   | t              | 384,000 | 430,080 | TA001           | 1*1.12  |
| 規格エキストラ<br>★     | 1.120   | t              | 31,500  | 35,280  | TAC01           | 1*1.12  |
| スクラップ<br>★       | 0.096   | t              | -45,700 | -4,388  | TSY01<br>(控除単価) | 1*0.096 |
| 小計               | 1       | t              |         | 460,972 |                 |         |
| A 規格エキストラ計上の有無   | =1      | 規格エキストラ計上あり    |         |         |                 |         |
| B 形鋼単価（円／t）      | =384000 | 形鋼単価（円／t）      |         |         |                 |         |
| C 規格エキストラ単価（円／t） | =31500  | 規格エキストラ単価（円／t） |         |         |                 |         |
| D スクラップ単価（円／t）   | =-45700 | スクラップ単価（円／t）   |         |         |                 |         |
|                  |         |                |         |         |                 |         |
|                  |         |                |         |         |                 |         |
|                  |         |                |         |         |                 |         |
|                  |         |                |         |         |                 |         |
|                  |         |                |         |         |                 |         |
|                  |         |                |         |         |                 |         |
|                  |         |                |         |         |                 |         |
|                  |         |                |         |         |                 |         |

| 名 称 ・ 規 格 な ど    | 数 量     | 単 位            | 単 価     | 金 額     | 備 考                        |
|------------------|---------|----------------|---------|---------|----------------------------|
| 鋼材<br>★          | 1.120   | t              | 384,000 | 430,080 | TA001<br>1*1.12            |
| 規格エキストラ<br>★     | 1.120   | t              | 31,500  | 35,280  | TAC01<br>1*1.12            |
| スクラップ<br>★       | 0.096   | t              | -45,700 | -4,388  | TSY01<br>1*0.096<br>(控除単価) |
| 小計               | 1       | t              |         | 460,972 |                            |
| A 規格エキストラ計上の有無   | =1      | 規格エキストラ計上あり    |         |         |                            |
| B 形鋼単価（円／t）      | =384000 | 形鋼単価（円／t）      |         |         |                            |
| C 規格エキストラ単価（円／t） | =31500  | 規格エキストラ単価（円／t） |         |         |                            |
| D スクラップ単価（円／t）   | =-45700 | スクラップ単価（円／t）   |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |

| 名 称 ・ 規 格 な ど    | 数 量     | 単 位            | 単 価     | 金 額     | 備 考                        |
|------------------|---------|----------------|---------|---------|----------------------------|
| 鋼材<br>★          | 1.120   | t              | 159,000 | 178,080 | TA001<br>1*1.12            |
| 規格エクストラ<br>★     | 1.120   | t              | 44,000  | 49,280  | TAC01<br>1*1.12            |
| スクラップ<br>★       | 0.096   | t              | -45,700 | -4,388  | TSY01<br>1*0.096<br>(控除単価) |
| 小計               | 1       | t              |         | 222,972 |                            |
| A 規格エクストラ計上の有無   | =1      | 規格エクストラ計上あり    |         |         |                            |
| B 形鋼単価（円／t）      | =159000 | 形鋼単価（円／t）      |         |         |                            |
| C 規格エクストラ単価（円／t） | =44000  | 規格エクストラ単価（円／t） |         |         |                            |
| D スクラップ単価（円／t）   | =-45700 | スクラップ単価（円／t）   |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |

| 名 称 ・ 規 格 な ど    | 数       | 量              | 単 位     | 単 価     | 金 額             | 備 考     |
|------------------|---------|----------------|---------|---------|-----------------|---------|
| 鋼材<br>★          | 1.120   | t              | 159,000 | 178,080 | TA001           | 1*1.12  |
| 規格エクストラ<br>★     | 1.120   | t              | 48,000  | 53,760  | TAC01           | 1*1.12  |
| スクラップ<br>★       | 0.096   | t              | -45,700 | -4,388  | TSY01<br>(控除単価) | 1*0.096 |
| 小計               | 1       | t              |         | 227,452 |                 |         |
| A 規格エクストラ計上の有無   | =1      | 規格エクストラ計上あり    |         |         |                 |         |
| B 形鋼単価（円／t）      | =159000 | 形鋼単価（円／t）      |         |         |                 |         |
| C 規格エクストラ単価（円／t） | =48000  | 規格エクストラ単価（円／t） |         |         |                 |         |
| D スクラップ単価（円／t）   | =-45700 | スクラップ単価（円／t）   |         |         |                 |         |
|                  |         |                |         |         |                 |         |
|                  |         |                |         |         |                 |         |
|                  |         |                |         |         |                 |         |
|                  |         |                |         |         |                 |         |
|                  |         |                |         |         |                 |         |
|                  |         |                |         |         |                 |         |
|                  |         |                |         |         |                 |         |
|                  |         |                |         |         |                 |         |

| 名 称 ・ 規 格 な ど    | 数 量     | 単 位            | 単 価     | 金 額     | 備 考                        |
|------------------|---------|----------------|---------|---------|----------------------------|
| 鋼材<br>★          | 1.120   | t              | 159,000 | 178,080 | TA001<br>1*1.12            |
| 規格エクストラ<br>★     | 1.120   | t              | 48,000  | 53,760  | TAC01<br>1*1.12            |
| スクラップ<br>★       | 0.096   | t              | -45,700 | -4,388  | TSY01<br>1*0.096<br>(控除単価) |
| 小計               | 1       | t              |         | 227,452 |                            |
| A 規格エクストラ計上の有無   | =1      | 規格エクストラ計上あり    |         |         |                            |
| B 形鋼単価（円／t）      | =159000 | 形鋼単価（円／t）      |         |         |                            |
| C 規格エクストラ単価（円／t） | =48000  | 規格エクストラ単価（円／t） |         |         |                            |
| D スクラップ単価（円／t）   | =-45700 | スクラップ単価（円／t）   |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |

一般構造用丸鋼（橋梁用）

φ 1 6 mm

S1332  
S S 4 0 0に限る

# 施 工 内 訳 表

施工 第0-0020号内訳表

0-0049

1 t 当り

| 名 称 ・ 規 格 な ど                                                                 | 数 量    | 単 位      | 単 価      | 金 額      | 備 考                                    |
|-------------------------------------------------------------------------------|--------|----------|----------|----------|----------------------------------------|
| 構造用棒鋼（丸鋼）（JIS G3101）<br>φ 1 6 S S 4 0 0                                       | 1. 000 | t        | 150, 000 | 150, 000 | T4082                                  |
| 小計（基本単価）                                                                      | 1. 000 | t        | 150, 000 | 150, 000 |                                        |
| 単価割増分                                                                         | 1. 000 | t        | 18, 000  | 18, 000  | 割増率 1 2 %                              |
| スクラップ<br>鉄くず ヘビー H 1                                                          | 1. 000 | t        | -4, 388  | -4, 388  | TSY04<br>45700*-0. 096<br>8 0 %回収可能で計算 |
| 小計                                                                            | 1      | t        |          | 163, 612 |                                        |
| A 形状寸法                                                                        | =2     | φ 1 6 mm |          |          |                                        |
| ；鋼材単価＝（ベース価格＋規格料）×（1＋割増率）－スクラップ<br>；*スクラップ＝0. 8×割増率×スクラップ単価<br>；*鋼材の割増率＝1 2 % |        |          |          |          |                                        |
|                                                                               |        |          |          |          |                                        |
|                                                                               |        |          |          |          |                                        |
|                                                                               |        |          |          |          |                                        |
|                                                                               |        |          |          |          |                                        |
|                                                                               |        |          |          |          |                                        |

08-\*\*\*\*\*00806-40

栃木県 県土整備部

| 名 称 ・ 規 格 な ど         | 数 量   | 単 位 | 単 価    | 金 額    | 備 考   |
|-----------------------|-------|-----|--------|--------|-------|
| 副資材費（鋼橋製作用）<br>溶接材料込み | 1.000 | t   | 18,200 | 18,200 | TAK06 |
| 小計                    | 1     | t   |        | 18,200 |       |
|                       |       |     |        |        |       |
|                       |       |     |        |        |       |
|                       |       |     |        |        |       |
|                       |       |     |        |        |       |
|                       |       |     |        |        |       |
|                       |       |     |        |        |       |
|                       |       |     |        |        |       |
|                       |       |     |        |        |       |
|                       |       |     |        |        |       |
|                       |       |     |        |        |       |
|                       |       |     |        |        |       |

| 名 称 ・ 規 格 な ど    | 数 量     | 単 位            | 単 価     | 金 額     | 備 考                        |
|------------------|---------|----------------|---------|---------|----------------------------|
| 鋼材<br>★          | 1.170   | t              | 172,000 | 201,240 | TA001<br>1*1.17            |
| 規格エクストラ<br>★     | 1.170   | t              | 31,000  | 36,270  | TAC01<br>1*1.17            |
| スクラップ<br>★       | 0.136   | t              | -45,700 | -6,216  | TSY01<br>1*0.136<br>(控除単価) |
| 小計               | 1       | t              |         | 231,294 |                            |
| A 規格エクストラ計上の有無   | =1      | 規格エクストラ計上あり    |         |         |                            |
| B 寸法エクストラ計上の有無   | =2      | 寸法エクストラ計上なし    |         |         |                            |
| C 鋼板単価（円／t）      | =172000 | 鋼板単価（円／t）      |         |         |                            |
| D 規格エクストラ単価（円／t） | =31000  | 規格エクストラ単価（円／t） |         |         |                            |
| F スクラップ単価（円／t）   | =-45700 | スクラップ単価（円／t）   |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |

| 名 称 ・ 規 格 な ど    | 数 量     | 単 位            | 単 価     | 金 額     | 備 考                        |
|------------------|---------|----------------|---------|---------|----------------------------|
| 鋼材★              | 1.170   | t              | 172,000 | 201,240 | TA001<br>1*1.17            |
| 規格エクストラ★         | 1.170   | t              | 17,500  | 20,475  | TAC01<br>1*1.17            |
| 寸法エクストラ★         | 1.170   | t              | 4,000   | 4,680   | TAJ01<br>1*1.17            |
| スクラップ★           | 0.136   | t              | -45,700 | -6,216  | TSY01<br>1*0.136<br>(控除単価) |
| 小計               | 1       | t              |         | 220,179 |                            |
| A 規格エクストラ計上の有無   | =1      | 規格エクストラ計上あり    |         |         |                            |
| B 寸法エクストラ計上の有無   | =1      | 寸法エクストラ計上あり    |         |         |                            |
| C 鋼板単価（円／t）      | =172000 | 鋼板単価（円／t）      |         |         |                            |
| D 規格エクストラ単価（円／t） | =17500  | 規格エクストラ単価（円／t） |         |         |                            |
| E 寸法エクストラ単価（円／t） | =4000   | 寸法エクストラ単価（円／t） |         |         |                            |
| F スクラップ単価（円／t）   | =-45700 | スクラップ単価（円／t）   |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |

鋼材費（鋼板）

規格エクストラ 38 < t ≤ 50mm

SE303

SM400B

施 工 内 訳 表

施工 第0-0024号内訳表

0-0053

厚エクストラ 35 < t ≤ 40

1 t 当り

| 名 称 ・ 規 格 な ど       | 数 量     | 単 位               | 単 価      | 金 額      | 備 考                         |
|---------------------|---------|-------------------|----------|----------|-----------------------------|
| 鋼材<br>★             | 1. 170  | t                 | 172, 000 | 201, 240 | TA001<br>1*1. 17            |
| 規格エクストラ<br>★        | 1. 170  | t                 | 12, 500  | 14, 625  | TAC01<br>1*1. 17            |
| 寸法エクストラ<br>★        | 1. 170  | t                 | 3, 000   | 3, 510   | TAJ01<br>1*1. 17            |
| スクラップ<br>★          | 0. 136  | t                 | -45, 700 | -6, 216  | TSY01<br>1*0. 136<br>(控除単価) |
| 小 計                 | 1       | t                 |          | 213, 159 |                             |
| A 規格エクストラ計上の有無      | =1      | 規格エクストラ計上あり       |          |          |                             |
| B 寸法エクストラ計上の有無      | =1      | 寸法エクストラ計上あり       |          |          |                             |
| C 鋼板単価 (円 / t)      | =172000 | 鋼板単価 (円 / t)      |          |          |                             |
| D 規格エクストラ単価 (円 / t) | =12500  | 規格エクストラ単価 (円 / t) |          |          |                             |
| E 寸法エクストラ単価 (円 / t) | =3000   | 寸法エクストラ単価 (円 / t) |          |          |                             |
| F スクラップ単価 (円 / t)   | =-45700 | スクラップ単価 (円 / t)   |          |          |                             |
|                     |         |                   |          |          |                             |
|                     |         |                   |          |          |                             |
|                     |         |                   |          |          |                             |
|                     |         |                   |          |          |                             |
|                     |         |                   |          |          |                             |

| 名 称 ・ 規 格 な ど    | 数 量     | 単 位            | 単 価     | 金 額     | 備 考                        |
|------------------|---------|----------------|---------|---------|----------------------------|
| 鋼材<br>★          | 1.170   | t              | 172,000 | 201,240 | TA001<br>1*1.17            |
| 規格エクストラ<br>★     | 1.170   | t              | 3,500   | 4,095   | TAC01<br>1*1.17            |
| スクラップ<br>★       | 0.136   | t              | -45,700 | -6,216  | TSY01<br>1*0.136<br>(控除単価) |
| 小計               | 1       | t              |         | 199,119 |                            |
| A 規格エクストラ計上の有無   | =1      | 規格エクストラ計上あり    |         |         |                            |
| B 寸法エクストラ計上の有無   | =2      | 寸法エクストラ計上なし    |         |         |                            |
| C 鋼板単価（円／t）      | =172000 | 鋼板単価（円／t）      |         |         |                            |
| D 規格エクストラ単価（円／t） | =3500   | 規格エクストラ単価（円／t） |         |         |                            |
| F スクラップ単価（円／t）   | =-45700 | スクラップ単価（円／t）   |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |
|                  |         |                |         |         |                            |

鋼材費（鋼板）  
全規格

SS400

SE303

施 工 内 訳 表

施工 第0-0026号内訳表

0-0055

幅・厚エクストラ4.5<t≤6

1 t 当り

| 名 称 ・ 規 格 な ど    | 数 量     | 単 位            | 単 価      | 金 額      | 備 考                         |
|------------------|---------|----------------|----------|----------|-----------------------------|
| 鋼材<br>★          | 1. 170  | t              | 172, 000 | 201, 240 | TA001<br>1*1. 17            |
| 規格エクストラ<br>★     | 1. 170  | t              | 1, 300   | 1, 521   | TAC01<br>1*1. 17            |
| 寸法エクストラ<br>★     | 1. 170  | t              | 6, 000   | 7, 020   | TAJ01<br>1*1. 17            |
| スクラップ<br>★       | 0. 136  | t              | -45, 700 | -6, 216  | TSY01<br>(控除単価)<br>1*0. 136 |
| 小 計              | 1       | t              |          | 203, 565 |                             |
| A 規格エクストラ計上の有無   | =1      | 規格エクストラ計上あり    |          |          |                             |
| B 寸法エクストラ計上の有無   | =1      | 寸法エクストラ計上あり    |          |          |                             |
| C 鋼板単価（円／t）      | =172000 | 鋼板単価（円／t）      |          |          |                             |
| D 規格エクストラ単価（円／t） | =1300   | 規格エクストラ単価（円／t） |          |          |                             |
| E 寸法エクストラ単価（円／t） | =6000   | 寸法エクストラ単価（円／t） |          |          |                             |
| F スクラップ単価（円／t）   | =-45700 | スクラップ単価（円／t）   |          |          |                             |
|                  |         |                |          |          |                             |
|                  |         |                |          |          |                             |
|                  |         |                |          |          |                             |
|                  |         |                |          |          |                             |
|                  |         |                |          |          |                             |

| 名 称 ・ 規 格 な ど                   | 数 量      | 単 位                                     | 単 価     | 金 額     | 備 考   |
|---------------------------------|----------|-----------------------------------------|---------|---------|-------|
| トラッククレーン〔油圧伸縮ジブ型〕賃料<br>360t吊    | 1.000    | 日                                       | 651,000 | 651,000 | KQ375 |
| 小計                              | 1        | 日                                       |         | 651,000 |       |
| A クレーン規格<br>B クレーン賃料補正係数（標準＝省略） | =5<br>=0 | トラッククレーン油圧ジブ型360t吊<br>クレーン賃料補正係数（標準＝省略） |         |         |       |
|                                 |          |                                         |         |         |       |
|                                 |          |                                         |         |         |       |
|                                 |          |                                         |         |         |       |
|                                 |          |                                         |         |         |       |
|                                 |          |                                         |         |         |       |
|                                 |          |                                         |         |         |       |
|                                 |          |                                         |         |         |       |
|                                 |          |                                         |         |         |       |
|                                 |          |                                         |         |         |       |
|                                 |          |                                         |         |         |       |

| 名 称 ・ 規 格 な ど                       | 数 量       | 単 位                                      | 単 価    | 金 額    | 備 考   |
|-------------------------------------|-----------|------------------------------------------|--------|--------|-------|
| ラフテレーンクレーン〔油圧伸縮ジブ〕賃料<br>排ガス201425t吊 | 1.000     | 日                                        | 53,200 | 53,200 | KQ4C5 |
| 小計                                  | 1         | 日                                        |        | 53,200 |       |
| A クレーン規格<br>B クレーン賃料補正係数（標準＝省略）     | =10<br>=0 | ラフテレーンクレーン油圧ジブ型25t吊<br>クレーン賃料補正係数（標準＝省略） |        |        |       |
|                                     |           |                                          |        |        |       |
|                                     |           |                                          |        |        |       |
|                                     |           |                                          |        |        |       |
|                                     |           |                                          |        |        |       |
|                                     |           |                                          |        |        |       |
|                                     |           |                                          |        |        |       |
|                                     |           |                                          |        |        |       |
|                                     |           |                                          |        |        |       |
|                                     |           |                                          |        |        |       |
|                                     |           |                                          |        |        |       |

| 名 称 ・ 規 格 な ど    | 数 量   | 単 位 | 単 価    | 金 額    | 備 考   |
|------------------|-------|-----|--------|--------|-------|
| 橋梁用架設工具 損料<br>鋼橋 | 1.000 | 供用日 | 10,300 | 10,300 | KG020 |
| 小計               | 1     | 供用日 |        | 10,300 |       |
|                  |       |     |        |        |       |
|                  |       |     |        |        |       |
|                  |       |     |        |        |       |
|                  |       |     |        |        |       |
|                  |       |     |        |        |       |
|                  |       |     |        |        |       |
|                  |       |     |        |        |       |
|                  |       |     |        |        |       |
|                  |       |     |        |        |       |
|                  |       |     |        |        |       |
|                  |       |     |        |        |       |

仮締めボルト・ドリフトピン損料

SE395

施 工 内 訳 表

施工 第0-0030号内訳表 0-0059

仮締めボルト φ 2 2 用      ドリフトピン φ 2 4 . 5 × 1 5 0 mm      1      供用日      当り

| 名 称 ・ 規 格 な ど                                                                                              | 数 量         | 単 位                                            | 単 価 | 金 額 | 備 考                                               |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|------------------------------------------------|-----|-----|---------------------------------------------------|
| 仮締めボルト損料<br>径 2 2 用                                                                                        | 1. 000      | 供用日                                            | 456 | 456 | KG062<br>53*8. 61<br>; 損料 (円・100本当り) × (数量/100本)  |
| ドリフトピン損料<br>径 2 4 . 5 × 1 5 0                                                                              | 1. 000      | 供用日                                            | 517 | 517 | KG052<br>120*4. 31<br>; 損料 (円・100本当り) × (数量/100本) |
| 小 計                                                                                                        | 1           | 供用日                                            |     | 973 |                                                   |
| A 仮締めボルト及びドリフトピン規格<br>B 本締めボルト総本数 (本)                                                                      | =1<br>=3876 | ボルトφ 2 2 用    ドリフトピンφ 2 4 . 5<br>本締めボルト総本数 (本) |     |     |                                                   |
| 仮締めボルト数量 本締めボルト総本数*1/3*2/3=3, 876*1/3*2/3=861本 整数止め<br>ドリフトピン数量 本締めボルト総本数*1/3*1/3=3, 876*1/3*1/3=431本 整数止め |             |                                                |     |     |                                                   |
|                                                                                                            |             |                                                |     |     |                                                   |
|                                                                                                            |             |                                                |     |     |                                                   |
|                                                                                                            |             |                                                |     |     |                                                   |
|                                                                                                            |             |                                                |     |     |                                                   |
|                                                                                                            |             |                                                |     |     |                                                   |
|                                                                                                            |             |                                                |     |     |                                                   |
|                                                                                                            |             |                                                |     |     |                                                   |
|                                                                                                            |             |                                                |     |     |                                                   |

発動発電機賃料

ディーゼル駆動 2 5 k V A

SE397

施 工 内 訳 表

施工 第0-0031号内訳表

0-0060

1 供用日 当り

| 名 称 ・ 規 格 な ど                               | 数 量    | 単 位               | 単 価    | 金 額    | 備 考   |
|---------------------------------------------|--------|-------------------|--------|--------|-------|
| 発動発電機 [ディーゼルエンジン駆動] 賃料<br>排ガス 3 次 2 5 k V A | 1. 000 | 日                 | 1, 490 | 1, 490 | KQC42 |
| 小 計                                         | 1      | 供用日               |        | 1, 490 |       |
| A 発動発電機規格                                   | =1     | ディーゼル駆動 2 5 k V A |        |        |       |
|                                             |        |                   |        |        |       |
|                                             |        |                   |        |        |       |
|                                             |        |                   |        |        |       |
|                                             |        |                   |        |        |       |
|                                             |        |                   |        |        |       |
|                                             |        |                   |        |        |       |
|                                             |        |                   |        |        |       |
|                                             |        |                   |        |        |       |
|                                             |        |                   |        |        |       |
|                                             |        |                   |        |        |       |
|                                             |        |                   |        |        |       |

## 施 工 内 訳 表

施工 第0-0032号内訳表

1 式 当り

鋼橋製作費（本体）

SE325

連続鈑桁 平均支間長 25.8 m

本体加工鋼重 90.4 t

| 名 称 ・ 規 格 な ど                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 数 量     | 単 位                      | 単 価    | 金 額        | 備 考     |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|--------------------------|--------|------------|---------|
| 製作工（橋梁）                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 458.530 | 人                        | 32,700 | 14,993,931 | RA270 7 |
| 小計                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 1       | 式                        |        | 14,993,931 |         |
| A 橋梁形式                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | =2      | 連続鈑桁                     |        |            |         |
| B 平均支間長（m） A = 1 ～ 8 時入力                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | =25.8   | 平均支間長（m） A = 1 ～ 8 時入力   |        |            |         |
| C 本体加工鋼重（t）                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | =90.4   | 本体加工鋼重（t）                |        |            |         |
| D 570材相当品の鋼重（t）                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | =0      | 570材相当品の鋼重（t）            |        |            |         |
| E 大型材片数 A1（A = 1 ～ 10 時入力）                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | =121    | 大型材片数 A1（A = 1 ～ 10 時入力） |        |            |         |
| F 大型材片重量（t） E > 0 時入力                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | =69.1   | 大型材片重量（t） E > 0 時入力      |        |            |         |
| G 小型材片数 A2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | =827    | 小型材片数 A2                 |        |            |         |
| H 小型材片重量（t） G > 0 時入力                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | =14.6   | 小型材片重量（t） G > 0 時入力      |        |            |         |
| I 大型材片板継溶接延長 B1（m） E > 0 時                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | =279    | 大型材片板継溶接延長 B1（m） E > 0 時 |        |            |         |
| J 大型材片T継手溶接延長 B2（m） E > 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | =1016   | 大型材片T継手溶接延長 B2（m） E > 0  |        |            |         |
| K 本体の全体部材数 C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | =99     | 本体の全体部材数 C               |        |            |         |
| L 仮組立の簡略化の有無                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | =2      | 仮組立の簡略化なし                |        |            |         |
| M 対傾構部材数：形鋼構造（A = 1, 2 時）                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | =20     | 対傾構部材数：形鋼構造（A = 1, 2 時）  |        |            |         |
| N 対傾構部材数：鋼板トラス（A = 1, 2 時）                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | =0      | 対傾構部材数：鋼板トラス（A = 1, 2 時） |        |            |         |
| O 横構部材数：形鋼構造（A = 1, 2 時入力）                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | =40     | 横構部材数：形鋼構造（A = 1, 2 時入力） |        |            |         |
| P 横構部材数：溶接構造（A = 1, 2 時入力）                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | =4      | 横構部材数：溶接構造（A = 1, 2 時入力） |        |            |         |
| Q （主桁高×主桁間隔）の面積（A = 1, 2）                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | =1      | （主桁高×主桁間隔）の面積 4 m 2 未満   |        |            |         |
| R 重連による補正率 α（%）標準＝省略                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | =0      | 重連による補正率 α（%）標準＝省略       |        |            |         |
| S 斜橋・曲線橋による補正                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | =1      | 斜橋                       |        |            |         |
| T 斜橋・曲線橋による補正率 β（%）                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | =5      | 斜橋・曲線橋による補正率 β（%）        |        |            |         |
| U 桁高変化による補正率 γ（%）標準＝省略                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | =0      | 桁高変化による補正率 γ（%）標準＝省略     |        |            |         |
| $X = (\text{大型材片重量} / A1) / \text{大型材片標準重量} = (69.100 * 1000 / 121) / 724 = 0.788$ $X = (\text{小型材片重量} / A2) / \text{小型材片標準重量} = (14.600 * 1000 / 827) / 18.6 = 0.949$ $\text{加工組立工数 } Y1 = A1 * a1 * K1 + A2 * a2 * K2 = 121 * 1.47 * 0.858 + 827 * 0.23 * 0.956 = 334.59 \text{ 人 小数2位止め}$ $\text{溶接工数 } Y2 = B1 * b1 / 10 + B2 * b2 / 10 = 279.000 * 0.78 / 10 + 1,016.000 * 0.37 / 10 = 59.35 \text{ 人 小数2位止め}$ $\text{570材相当品による影響割増 } K = 1$ $X = (\text{加工鋼重} / C) / \text{部材標準重量} = (90.400 * 1000 / 99) / 918 = 0.994$ $\text{仮組立工数 } Y3 = C * c * K4 * (1 + \epsilon) = 99 * 0.38 * 0.995 * (1 + (0.00)) = 37.46 \text{ 人 小数2位止め}$ $\text{対傾構及び横構組立工数 } Y4 = (C1 * c1 (\text{形鋼}) + C1 * c1 (\text{鋼板トラス})) * K5 + (C2 * c2 (\text{形鋼}) + C2 * c2 (\text{溶接})) * K5$ $= (20 * 0.81 + 0 * 1.17) * 0.93 + (40 * 0.32 + 4 * 0.39) * 0.92 = 28.28 \text{ 人 小数2位止め}$ |         |                          |        |            |         |

施 工 内 訳 表

0-0062

当り

| 名 称 ・ 規 格 な ど                                                        | 数 量 | 単 位 | 単 価                                                | 金 額 | 備 考                         |
|----------------------------------------------------------------------|-----|-----|----------------------------------------------------|-----|-----------------------------|
| 製作工 $((Y1+Y2)*K+Y3+Y4)*(1+\alpha)*(1+\beta)*(1+\gamma)*(1+\delta)=($ |     |     | $(334.59+59.35)*1.00+37.46+28.28)*1.00*1.05*1.00*$ |     | $(1+(-0.05))=458.53人$ 小数2位止 |
|                                                                      |     |     |                                                    |     |                             |
|                                                                      |     |     |                                                    |     |                             |
|                                                                      |     |     |                                                    |     |                             |
|                                                                      |     |     |                                                    |     |                             |
|                                                                      |     |     |                                                    |     |                             |
|                                                                      |     |     |                                                    |     |                             |
|                                                                      |     |     |                                                    |     |                             |
|                                                                      |     |     |                                                    |     |                             |
|                                                                      |     |     |                                                    |     |                             |
|                                                                      |     |     |                                                    |     |                             |
|                                                                      |     |     |                                                    |     |                             |

| 名 称 ・ 規 格 な ど     | 数 量     | 単 位            | 単 価 | 金 額   | 備 考               |
|-------------------|---------|----------------|-----|-------|-------------------|
| プライマー             | 100.000 | m <sup>2</sup> | 82  | 8,200 | E0001<br>工場管理費対象外 |
| 計                 | 100     | m <sup>2</sup> |     | 8,200 |                   |
| 小計                | 1       | m <sup>2</sup> |     | 82    |                   |
| A 原板ブラスト・プライマーの種類 | =3      | 原板ブラストのみ       |     |       |                   |
| B 二次素地調整区分        | =3      | 二次素地調整なし       |     |       |                   |
|                   |         |                |     |       |                   |
|                   |         |                |     |       |                   |
|                   |         |                |     |       |                   |
|                   |         |                |     |       |                   |
|                   |         |                |     |       |                   |
|                   |         |                |     |       |                   |
|                   |         |                |     |       |                   |
|                   |         |                |     |       |                   |
|                   |         |                |     |       |                   |
|                   |         |                |     |       |                   |

|                   |         |          |         |         |             |        |
|-------------------|---------|----------|---------|---------|-------------|--------|
| 施工内訳表             |         |          |         |         |             | 0-0064 |
| 塗装前処理             |         | SE335    | 施工      |         | 第0-0034号内訳表 |        |
| 原板ブラストのみ          |         | 製品ブラスト   | 桁端部C-5  |         | 100         | m 2 当り |
| 名 称 ・ 規 格 な ど     | 数 量     | 単 位      | 単 価     | 金 額     | 備 考         |        |
| プライマー             | 100.000 | m 2      | 82      | 8,200   | E0001       |        |
|                   |         |          |         |         | 工場管理費対象外    |        |
| 橋りょう塗装工           | 6.300   | 人        | 37,000  | 233,100 | RA115       | 9      |
| 諸雑費               | 9.000   | %        | 233,100 | 20,979  | #09         |        |
|                   |         |          |         |         | (労) × 率     |        |
| 計                 | 100     | m 2      |         | 262,279 |             |        |
| 小計                | 1       | m 2      |         | 2,622   |             |        |
| A 原板ブラスト・プライマーの種類 | =3      | 原板ブラストのみ |         |         |             |        |
| B 二次素地調整区分        | =2      | 製品ブラスト   |         |         |             |        |
|                   |         |          |         |         |             |        |
|                   |         |          |         |         |             |        |
|                   |         |          |         |         |             |        |
|                   |         |          |         |         |             |        |
|                   |         |          |         |         |             |        |
|                   |         |          |         |         |             |        |
|                   |         |          |         |         |             |        |

# 施工内訳表

0-0065

## 涂装前处理

SE335

## 施工

第0-0035号内訳表

## 原板ブラスト及びジンクリッチプライマー

製品ブラスト

コンクリート接触面、摩擦接合面、桁端部F-11

---

100

---

m 2

当り

[illegible]

| 名 称 ・ 規 格 な ど                                                                                                                       | 数 量    | 単 位          | 単 価     | 金 額     | 備 考            |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|--------------|---------|---------|----------------|
| ジンクリッチ ペイント<br>無機厚膜                                                                                                                 | 60.000 | k g          | 1,770   | 106,200 | TF220 9        |
| ジンクリッチプライマー用シンナー<br>無機                                                                                                              | 7.059  | L            | 875     | 6,176   | TFA50 9        |
| 橋りょう塗装工                                                                                                                             | 1.400  | 人            | 37,000  | 51,800  | RA115          |
| 諸雑費                                                                                                                                 | 10.000 | %            | 112,376 | 11,237  | #09<br>(材) × 率 |
| 計                                                                                                                                   | 100    | m 2          |         | 175,413 |                |
| 小計                                                                                                                                  | 1      | m 2          |         | 1,754   |                |
| A 塗装種別                                                                                                                              | =1     | 下塗り          |         |         |                |
| B 塗装種類 (下塗り) A = 1 時選択                                                                                                              | =2     | 無機ジンクリッチペイント |         |         |                |
| D 塗装回数 (回)                                                                                                                          | =1     | 塗装回数 (回)     |         |         |                |
| E 構造区分                                                                                                                              | =1     | 構造区分による補正なし  |         |         |                |
| 塗料 塗料標準使用量*塗装回数=60*1=60.000kg<br>塗料用シンナー 塗料標準使用量*0.10/比重*塗装回数=60*0.10/0.85*1=7.059L<br>橋梁塗装工 1.4*(1+補正係数)*塗装回数=1.4*(1+0.0)*1=1.400人 |        |              |         |         |                |
|                                                                                                                                     |        |              |         |         |                |
|                                                                                                                                     |        |              |         |         |                |
|                                                                                                                                     |        |              |         |         |                |

| 名 称 ・ 規 格 な ど                                      | 数 量    | 単 位               | 単 価    | 金 額    | 備 考            |
|----------------------------------------------------|--------|-------------------|--------|--------|----------------|
| エポキシ樹脂下塗り塗料<br>下塗り                                 | 16.000 | k g               | 1,500  | 24,000 | TF240 9        |
| エポキシ樹脂塗料用シンナー                                      | 8.471  | L                 | 850    | 7,200  | TFA70 9        |
| 橋りょう塗装工                                            | 1.400  | 人                 | 37,000 | 51,800 | RA115          |
| 諸雑費                                                | 10.000 | %                 | 31,200 | 3,120  | #09<br>(材) × 率 |
| 計                                                  | 100    | m 2               |        | 86,120 |                |
| 小計                                                 | 1      | m 2               |        | 861    |                |
| A 塗装種別                                             | =1     | 下塗り               |        |        |                |
| B 塗装種類 (下塗り) A = 1 時選択                             | =5     | ミストコート (エポキシ樹脂塗料) |        |        |                |
| D 塗装回数 (回)                                         | =1     | 塗装回数 (回)          |        |        |                |
| E 構造区分                                             | =1     | 構造区分による補正なし       |        |        |                |
| 塗料 塗料標準使用量*塗装回数=16*1=16.000kg                      |        |                   |        |        |                |
| 塗料用シンナー 塗料標準使用量*0.45/比重*塗装回数=16*0.45/0.85*1=8.471L |        |                   |        |        |                |
| 橋梁塗装工 1.4*(1+補正係数)*塗装回数=1.4*(1+0.0)*1=1.400人       |        |                   |        |        |                |
|                                                    |        |                   |        |        |                |
|                                                    |        |                   |        |        |                |
|                                                    |        |                   |        |        |                |

| 名 称 ・ 規 格 な ど                                                                                                                       | 数 量    | 単 位         | 単 価    | 金 額     | 備 考            |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-------------|--------|---------|----------------|
| エポキシ樹脂下塗り塗料<br>下塗り                                                                                                                  | 54.000 | k g         | 1,500  | 81,000  | TF240 9        |
| エポキシ樹脂塗料用シンナー                                                                                                                       | 6.353  | L           | 850    | 5,400   | TFA70 9        |
| 橋りょう塗装工                                                                                                                             | 1.400  | 人           | 37,000 | 51,800  | RA115          |
| 諸雑費                                                                                                                                 | 10.000 | %           | 86,400 | 8,640   | #09<br>(材) × 率 |
| 計                                                                                                                                   | 100    | m 2         |        | 146,840 |                |
| 小計                                                                                                                                  | 1      | m 2         |        | 1,468   |                |
| A 塗装種別                                                                                                                              | =1     | 下塗り         |        |         |                |
| B 塗装種類 (下塗り) A = 1 時選択                                                                                                              | =3     | エポキシ樹脂塗料    |        |         |                |
| D 塗装回数 (回)                                                                                                                          | =1     | 塗装回数 (回)    |        |         |                |
| E 構造区分                                                                                                                              | =1     | 構造区分による補正なし |        |         |                |
| 塗料 塗料標準使用量*塗装回数=54*1=54.000kg<br>塗料用シンナー 塗料標準使用量*0.10/比重*塗装回数=54*0.10/0.85*1=6.353L<br>橋梁塗装工 1.4*(1+補正係数)*塗装回数=1.4*(1+0.0)*1=1.400人 |        |             |        |         |                |
|                                                                                                                                     |        |             |        |         |                |
|                                                                                                                                     |        |             |        |         |                |
|                                                                                                                                     |        |             |        |         |                |

| 名 称 ・ 規 格 な ど                                                                                                                       | 数 量    | 単 位         | 単 価    | 金 額     | 備 考            |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-------------|--------|---------|----------------|
| ふっ素樹脂塗料<br>中塗り用 赤系                                                                                                                  | 17.000 | k g         | 2,600  | 44,200  | TF830 9        |
| ふっ素樹脂塗料用シンナー<br>中塗り用                                                                                                                | 2.000  | L           | 850    | 1,700   | TFA45 9        |
| 橋りょう塗装工                                                                                                                             | 1.400  | 人           | 37,000 | 51,800  | RA115          |
| 諸雑費                                                                                                                                 | 10.000 | %           | 45,900 | 4,590   | #09<br>(材) × 率 |
| 計                                                                                                                                   | 100    | m 2         |        | 102,290 |                |
| 小計                                                                                                                                  | 1      | m 2         |        | 1,022   |                |
| A 塗装種別                                                                                                                              | =2     | 中塗り         |        |         |                |
| C 塗装種類 (中・上塗り) A = 2, 3時選択                                                                                                          | =1     | ふっ素樹脂塗料 赤系  |        |         |                |
| D 塗装回数 (回)                                                                                                                          | =1     | 塗装回数 (回)    |        |         |                |
| E 構造区分                                                                                                                              | =1     | 構造区分による補正なし |        |         |                |
| 塗料 塗料標準使用量*塗装回数=17*1=17.000kg<br>塗料用シンナー 塗料標準使用量*0.10/比重*塗装回数=17*0.10/0.85*1=2.000L<br>橋梁塗装工 1.4*(1+補正係数)*塗装回数=1.4*(1+0.0)*1=1.400人 |        |             |        |         |                |
|                                                                                                                                     |        |             |        |         |                |
|                                                                                                                                     |        |             |        |         |                |
|                                                                                                                                     |        |             |        |         |                |

| 名 称 ・ 規 格 な ど                                                                                                                                | 数 量     | 単 位         | 単 価      | 金 額      | 備 考            |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|-------------|----------|----------|----------------|
| ふっ素樹脂塗料<br>上塗り用 赤系                                                                                                                           | 14. 000 | k g         | 11, 400  | 159, 600 | TF780 9        |
| ふっ素樹脂塗料用シンナー<br>上塗り用                                                                                                                         | 1. 647  | L           | 960      | 1, 581   | TFA47 9        |
| 橋りょう塗装工                                                                                                                                      | 1. 400  | 人           | 37, 000  | 51, 800  | RA115          |
| 諸雑費                                                                                                                                          | 10. 000 | %           | 161, 181 | 16, 118  | #09<br>(材) × 率 |
| 計                                                                                                                                            | 100     | m 2         |          | 229, 099 |                |
| 小計                                                                                                                                           | 1       | m 2         |          | 2, 290   |                |
| A 塗装種別                                                                                                                                       | =3      | 上塗り         |          |          |                |
| C 塗装種類 (中・上塗り) A = 2, 3時選択                                                                                                                   | =1      | ふっ素樹脂塗料 赤系  |          |          |                |
| D 塗装回数 (回)                                                                                                                                   | =1      | 塗装回数 (回)    |          |          |                |
| E 構造区分                                                                                                                                       | =1      | 構造区分による補正なし |          |          |                |
| 塗料 塗料標準使用量*塗装回数=14*1=14. 000kg<br>塗料用シンナー 塗料標準使用量*0. 10/比重*塗装回数=14*0. 10/0. 85*1=1. 647L<br>橋梁塗装工 1. 4*(1+補正係数)*塗装回数=1. 4*(1+0. 0)*1=1. 400人 |         |             |          |          |                |
|                                                                                                                                              |         |             |          |          |                |
|                                                                                                                                              |         |             |          |          |                |
|                                                                                                                                              |         |             |          |          |                |

| 名 称 ・ 規 格 な ど                         | 数 量        | 単 位                       | 単 価    | 金 額    | 備 考   |
|---------------------------------------|------------|---------------------------|--------|--------|-------|
| 鋼橋工場製作輸送費                             | 1.000      | t                         | 13,200 | 13,200 | E0001 |
| 小計                                    | 1          | t                         |        | 13,200 |       |
| A 橋種<br>B 運搬距離（k m）                   | =1<br>=3.1 | 鈑桁（鋼床版鈑桁を除く）<br>運搬距離（k m） |        |        |       |
| 鋼橋工場製作輸送費 35.07*3+13,051=13,200円 有効3桁 |            |                           |        |        |       |
|                                       |            |                           |        |        |       |
|                                       |            |                           |        |        |       |
|                                       |            |                           |        |        |       |
|                                       |            |                           |        |        |       |
|                                       |            |                           |        |        |       |
|                                       |            |                           |        |        |       |
|                                       |            |                           |        |        |       |
|                                       |            |                           |        |        |       |
|                                       |            |                           |        |        |       |
|                                       |            |                           |        |        |       |

| 代 表 機 労 材 規 格                            | 金 額   | 備 考 |
|------------------------------------------|-------|-----|
| ラフテレンクレーン〔油圧伸縮ジブ〕賃料 1 6 t 吊              |       |     |
| とび工                                      |       |     |
| 普通作業員                                    |       |     |
| 土木一般世話役                                  |       |     |
| その他(労務)                                  |       |     |
| 積算単価                                     |       |     |
| 小計                                       | 1,123 |     |
| A クレーン規格 =1 ラフテレンクレーン油圧伸縮ジブ型 16t吊        |       |     |
| B クレーン賃料補正係数(標準=省略) =0 クレーン賃料補正係数(標準=省略) |       |     |
|                                          |       |     |
|                                          |       |     |
|                                          |       |     |
|                                          |       |     |
|                                          |       |     |
|                                          |       |     |
|                                          |       |     |
|                                          |       |     |
|                                          |       |     |
|                                          |       |     |
|                                          |       |     |
|                                          |       |     |

地組工（鈑桁・ラーメン（鈑桁形式））  
地組質量 79.6 t

SE351

施 工 内 訳 表

施工 第0-0043号内訳表 0-0073

| 名 称 ・ 規 格 な ど                                                                                      | 数 量                         | 単 位                           | 単 価    | 金 額    | 備 考            |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|--------|--------|----------------|
| 橋りょう世話役                                                                                            | 0.061                       | 人                             | 41,900 | 2,555  | RA120 9        |
| 橋りょう特殊工                                                                                            | 0.303                       | 人                             | 37,600 | 11,392 | RA110 9        |
| 諸雑費                                                                                                | 3.000                       | %                             | 13,947 | 418    | #09<br>(労) × 率 |
| 小 計                                                                                                | 1                           | t                             |        | 14,365 |                |
| A 桁形式<br>B 地組質量 G ( t )                                                                            | =1<br>=79.6                 | 鈑桁・ラーメン（鈑桁形式）<br>地組質量 G ( t ) |        |        |                |
| 日当り施工量 Dg=G/(0.029*(G+87))=79.600/<br>橋梁世話役 1/Dg*1=1/16.5*1=0.061人<br>橋梁特殊工 1/Dg*5=1/16.5*5=0.303人 | (0.029*(79.600+87))=16.5t/日 | 小数1位止め                        |        |        |                |
|                                                                                                    |                             |                               |        |        |                |
|                                                                                                    |                             |                               |        |        |                |
|                                                                                                    |                             |                               |        |        |                |
|                                                                                                    |                             |                               |        |        |                |
|                                                                                                    |                             |                               |        |        |                |
|                                                                                                    |                             |                               |        |        |                |
|                                                                                                    |                             |                               |        |        |                |

| 名 称 ・ 規 格 な ど                                                                                                                                                | 数 量    | 単 位           | 単 価     | 金 額     | 備 考            |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|---------------|---------|---------|----------------|
| 橋りょう世話役                                                                                                                                                      | 0.575  | 人             | 41,900  | 24,092  | RA120 9        |
| 橋りょう特殊工                                                                                                                                                      | 2.874  | 人             | 37,600  | 108,062 | RA110 9        |
| 諸雑費                                                                                                                                                          | 10.000 | %             | 132,154 | 13,215  | #09<br>(労) × 率 |
| 計                                                                                                                                                            | 10     | t             |         | 145,369 |                |
| 小計                                                                                                                                                           | 1      | t             |         | 14,536  |                |
| A 架設工法                                                                                                                                                       | =1     | 移動式クレーン架設     |         |         |                |
| B 桁形式                                                                                                                                                        | =1     | 鈑桁・ラーメン（鈑桁形式） |         |         |                |
| C 橋体総質量 W（t）                                                                                                                                                 | =90.2  | 橋体総質量 W（t）    |         |         |                |
| D 主桁架設回数 n（回）                                                                                                                                                | =6     | 主桁架設回数 n（回）   |         |         |                |
| E 一部材質量（主桁質量／主桁架設回数）                                                                                                                                         | =2     | 一部材質量 10 t 超  |         |         |                |
| F 使用電源                                                                                                                                                       | =1     | 発動発電機         |         |         |                |
| 一部材質量による係数 a=1.2<br>日当り架設質量 Dw=W/（0.24*a*(n+12)）=90.200/（0.24*1.2*(6+12)）=17.4t/日 小数1位止め<br>橋梁世話役 10/Dw*1=10/17.4*1=0.575人<br>橋梁特殊工 10/Dw*5=10/17.4*5=2.874人 |        |               |         |         |                |
|                                                                                                                                                              |        |               |         |         |                |
|                                                                                                                                                              |        |               |         |         |                |
|                                                                                                                                                              |        |               |         |         |                |

ゴム支承据付工  
一般支承

SE347  
支承総質量8.4 t

# 施 工 内 訳 表

施工 第0-0045号内訳表  
0-0075  
1 基 当り

| 名 称 ・ 規 格 な ど                                                                                                                                                                         | 数 量    | 単 位                            | 単 価           | 金 額    | 備 考            |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|--------------------------------|---------------|--------|----------------|
| 橋りょう世話役                                                                                                                                                                               | 0.417  | 人                              | 41,900        | 17,472 | RA120 9        |
| 橋りょう特殊工                                                                                                                                                                               | 1.250  | 人                              | 37,600        | 47,000 | RA110 9        |
| 普通作業員                                                                                                                                                                                 | 0.417  | 人                              | 24,300        | 10,133 | RA010 9        |
| 諸雑費                                                                                                                                                                                   | 10.000 | %                              | 74,605        | 7,460  | #09<br>(労) × 率 |
| 小計                                                                                                                                                                                    | 1      | 基                              |               | 82,065 |                |
| A 支承の種別                                                                                                                                                                               | =1     | 一般支承                           |               |        |                |
| B 支承総質量 アンカーボルト含む (t)                                                                                                                                                                 | =8.4   | 支承総質量                          | アンカーボルト含む (t) |        |                |
| C 支承設置数 (基)                                                                                                                                                                           | =8     | 支承設置数 (基)                      |               |        |                |
| D 無収縮モルタル設計量 (m <sup>3</sup> /基) 無=0                                                                                                                                                  | =0     | 無収縮モルタル設計量 (m <sup>3</sup> /基) | 無=0           |        |                |
| E 平均橋台橋脚高さ                                                                                                                                                                            | =2     | 平均橋台橋脚高さ 2 m以上                 |               |        |                |
| F 使用電源                                                                                                                                                                                | =1     | 発動発電機                          |               |        |                |
| 1基当り支承質量 支承総質量/支承設置数=8.400/8.000=1.050t<br>日当り施工量 Dn=1/(0.082*1.050+0.324)=2.4基/日 小数1位止め<br>橋梁世話役 1/Dn*1=1/2.4*1=0.417人<br>橋梁特殊工 1/Dn*3=1/2.4*3=1.250人<br>普通作業員 1/Dn*1=1/2.4*1=0.417人 |        |                                |               |        |                |
|                                                                                                                                                                                       |        |                                |               |        |                |
|                                                                                                                                                                                       |        |                                |               |        |                |
|                                                                                                                                                                                       |        |                                |               |        |                |

金属支承据付工  
支承設置数4基

SE345  
支承総質量4.4t

施 工 内 訳 表

0-0076  
施工 第0-0046号内訳表  
1 基 当り

| 名 称 ・ 規 格 な ど                                                                                                   | 数 量   | 単 位                                | 単 価     | 金 額     | 備 考            |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|------------------------------------|---------|---------|----------------|
| 橋りょう世話役                                                                                                         | 1.000 | 人                                  | 41,900  | 41,900  | RA120 9        |
| 橋りょう特殊工                                                                                                         | 3.000 | 人                                  | 37,600  | 112,800 | RA110 9        |
| 普通作業員                                                                                                           | 1.000 | 人                                  | 24,300  | 24,300  | RA010 9        |
| 諸雑費                                                                                                             | 8.000 | %                                  | 179,000 | 14,320  | #09<br>(労) × 率 |
| 小計                                                                                                              | 1     | 基                                  |         | 193,320 |                |
| A 架設工法                                                                                                          | =1    | 移動式クレーン架設                          |         |         |                |
| B 平均橋台橋脚高さ                                                                                                      | =2    | 平均橋台橋脚高さ2m以上                       |         |         |                |
| C 支承総質量 アンカーボルト含む (t)                                                                                           | =4.4  | 支承総質量 アンカーボルト含む (t)                |         |         |                |
| D 支承設置数 N (基)                                                                                                   | =4    | 支承設置数 N (基)                        |         |         |                |
| E 使用電源                                                                                                          | =1    | 発動発電機                              |         |         |                |
| F 無収縮モルタル設計量 (m <sup>3</sup> /基) 無=0                                                                            | =0    | 無収縮モルタル設計量 (m <sup>3</sup> /基) 無=0 |         |         |                |
| 1基当り支承質量 支承総質量/N=4.400/4=1.100t<br>支承質量による係数 a=1.0<br>日当り施工量 Dn=N/(0.3*a*(N+9))=4/(0.3*1.1*(4+9))=1.0基/日 小数1位止め |       |                                    |         |         |                |
| 橋梁世話役 1/Dn*1=1/1.0*1=1.000人<br>橋梁特殊工 1/Dn*3=1/1.0*3=3.000人<br>普通作業員 1/Dn*1=1/1.0*1=1.000人                       |       |                                    |         |         |                |
|                                                                                                                 |       |                                    |         |         |                |
|                                                                                                                 |       |                                    |         |         |                |
|                                                                                                                 |       |                                    |         |         |                |

無収縮モルタル

SE659

施 工 内 訳 表

施工 第0-0047号内訳表 0-0077

1 m 3 当り

| 名 称 ・ 規 格 な ど               | 数 量       | 単 位 | 単 価 | 金 額     | 備 考   |
|-----------------------------|-----------|-----|-----|---------|-------|
| 無収縮モルタル材<br>セメント系 プレミックスタイプ | 1,875.000 | k g | 154 | 288,750 | TCB12 |
| 小計                          | 1         | m 3 |     | 288,750 |       |
|                             |           |     |     |         |       |
|                             |           |     |     |         |       |
|                             |           |     |     |         |       |
|                             |           |     |     |         |       |
|                             |           |     |     |         |       |
|                             |           |     |     |         |       |
|                             |           |     |     |         |       |
|                             |           |     |     |         |       |
|                             |           |     |     |         |       |
|                             |           |     |     |         |       |
|                             |           |     |     |         |       |

| 名 称 ・ 規 格 な ど                                                                                                                                                                                     | 数 量         | 単 位                          | 単 価    | 金 額    | 備 考            |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|------------------------------|--------|--------|----------------|
| 橋りょう世話役                                                                                                                                                                                           | 0.096       | 人                            | 41,900 | 4,022  | RA120 9        |
| 橋りょう特殊工                                                                                                                                                                                           | 0.481       | 人                            | 37,600 | 18,085 | RA110 9        |
| 諸雑費                                                                                                                                                                                               | 4.000       | %                            | 22,107 | 884    | #09<br>(労) × 率 |
| 計                                                                                                                                                                                                 | 100         | 本                            |        | 22,991 |                |
| 小計                                                                                                                                                                                                | 1           | 本                            |        | 229    |                |
| A 高力ボルト本数 (本)<br>B トルシアボルト本数 (本)                                                                                                                                                                  | =0<br>=3876 | 高力ボルト本数 (本)<br>トルシアボルト本数 (本) |        |        |                |
| 本締めボルト総本数 Q=高力ボルト+トルシアボルト=0+3,876=3,876本<br>日当り施工量 Dq=Q/(0.41*Q/1000+2.13)=3,876/(0.41*3,876/1000+2.13)=1,040本/日 整数2位止め<br>橋梁世話役 100/Dq*1=100/1,040*1=0.096人<br>橋梁特殊工 100/Dq*5=100/1,040*5=0.481人 |             |                              |        |        |                |
|                                                                                                                                                                                                   |             |                              |        |        |                |
|                                                                                                                                                                                                   |             |                              |        |        |                |
|                                                                                                                                                                                                   |             |                              |        |        |                |
|                                                                                                                                                                                                   |             |                              |        |        |                |
|                                                                                                                                                                                                   |             |                              |        |        |                |

ピンテール処理

V0100

施 工 内 訳 表

施工 第0-0049号内訳表

3600 本 当り

| 名 称 ・ 規 格 な ど | 数 量   | 単 位 | 単 価     | 金 額     | 備 考     |
|---------------|-------|-----|---------|---------|---------|
| 橋りょう特殊工       | 3.000 | 人   | 37,600  | 112,800 | RA110 1 |
| 諸雑費           | 25.0  | %   | 112,800 | 28,200  | #01     |
| 計             | 3,600 | 本   |         | 141,000 |         |
| 小計            | 1     | 本   |         | 39      |         |
|               |       |     |         |         |         |
|               |       |     |         |         |         |
|               |       |     |         |         |         |
|               |       |     |         |         |         |
|               |       |     |         |         |         |
|               |       |     |         |         |         |
|               |       |     |         |         |         |
|               |       |     |         |         |         |
|               |       |     |         |         |         |

橋梁塗装工 継手部素地調整（新橋）  
動力工具処理

S4642

施 工 内 訳 表

施工 第0-0050号内訳表

0-0080

桁端部F-11

100

m 2

当り

| 名 称 ・ 規 格 な ど                        | 数 量     | 単 位            | 単 価   | 金 額     | 備 考   |
|--------------------------------------|---------|----------------|-------|---------|-------|
| 橋梁塗装工<br>新橋現場 素地調整<br>動力工具処理 昼間 制約：無 | 100.000 | m 2            | 4,920 | 492,000 | T3G50 |
| 計                                    | 100     | m 2            |       | 492,000 |       |
| 小計                                   | 1       | m 2            |       | 4,920   |       |
| A 素地調整区分                             | =1      | 動力工具処理         |       |         |       |
| B 時間的制約の有無                           | =1      | 無し             |       |         |       |
| C 夜間作業の有無                            | =1      | 夜間作業（20時～6時）なし |       |         |       |
|                                      |         |                |       |         |       |
|                                      |         |                |       |         |       |
|                                      |         |                |       |         |       |
|                                      |         |                |       |         |       |
|                                      |         |                |       |         |       |
|                                      |         |                |       |         |       |
|                                      |         |                |       |         |       |
|                                      |         |                |       |         |       |
|                                      |         |                |       |         |       |

| 名 称 ・ 規 格 な ど                                    | 数 量            | 単 位                                           | 単 価   | 金 額     | 備 考               |
|--------------------------------------------------|----------------|-----------------------------------------------|-------|---------|-------------------|
| 橋梁塗装工<br>新橋現場ミストコート変性エポキシ<br>1 3 0 × 1 層 昼間 制約：無 | 100.000        | m <sup>2</sup>                                | 1,110 | 111,000 | T3G62<br>771*1.44 |
| 計                                                | 100            | m <sup>2</sup>                                |       | 111,000 |                   |
| 小計                                               | 1              | m <sup>2</sup>                                |       | 1,110   |                   |
| A 塗料区分<br>B 時間的制約の有無<br>C 夜間作業の有無                | =1<br>=1<br>=1 | ミストコート 変性エポキシ樹脂塗料（1層）<br>無し<br>夜間作業（20時～6時）なし |       |         |                   |
| 標準単価 補正係数 K n：1.44                               |                |                                               |       |         |                   |
|                                                  |                |                                               |       |         |                   |
|                                                  |                |                                               |       |         |                   |
|                                                  |                |                                               |       |         |                   |
|                                                  |                |                                               |       |         |                   |
|                                                  |                |                                               |       |         |                   |
|                                                  |                |                                               |       |         |                   |
|                                                  |                |                                               |       |         |                   |
|                                                  |                |                                               |       |         |                   |

| 名 称 ・ 規 格 な ど                                   | 数 量            | 単 位                                          | 単 価   | 金 額     | 備 考                |
|-------------------------------------------------|----------------|----------------------------------------------|-------|---------|--------------------|
| 橋梁塗装工<br>新橋現場 下塗超厚膜形エポキシ<br>5 0 0 × 2 回 昼間 制約：無 | 100.000        | m 2                                          | 5,025 | 502,500 | T3G65<br>3490*1.44 |
| 計                                               | 100            | m 2                                          |       | 502,500 |                    |
| 小計                                              | 1              | m 2                                          |       | 5,025   |                    |
| A 塗料区分<br>B 時間的制約の有無<br>C 夜間作業の有無               | =2<br>=1<br>=1 | 超厚膜形エポキシ樹脂塗料（2回塗り／層）<br>無し<br>夜間作業（20時～6時）なし |       |         |                    |
| 標準単価 補正係数 Kn：1.44                               |                |                                              |       |         |                    |
|                                                 |                |                                              |       |         |                    |
|                                                 |                |                                              |       |         |                    |
|                                                 |                |                                              |       |         |                    |
|                                                 |                |                                              |       |         |                    |
|                                                 |                |                                              |       |         |                    |
|                                                 |                |                                              |       |         |                    |
|                                                 |                |                                              |       |         |                    |
|                                                 |                |                                              |       |         |                    |

| 名 称 ・ 規 格 な ど                                    | 数 量     | 単 位              | 単 価   | 金 額     | 備 考                |
|--------------------------------------------------|---------|------------------|-------|---------|--------------------|
| 橋梁塗装工<br>新橋現場 下塗 有機ジンクリッチ<br>2 4 0 × 2 層 昼間 制約：無 | 100.000 | m 2              | 3,009 | 300,900 | T3G68<br>2090*1.44 |
| 計                                                | 100     | m 2              |       | 300,900 |                    |
| 小計                                               | 1       | m 2              |       | 3,009   |                    |
| A 塗料区分                                           | =3      | 有機ジンクリッチペイント（2層） |       |         |                    |
| B 時間的制約の有無                                       | =1      | 無し               |       |         |                    |
| C 夜間作業の有無                                        | =1      | 夜間作業（20時～6時）なし   |       |         |                    |
| 標準単価 補正係数 Kn：1.44                                |         |                  |       |         |                    |
|                                                  |         |                  |       |         |                    |
|                                                  |         |                  |       |         |                    |
|                                                  |         |                  |       |         |                    |
|                                                  |         |                  |       |         |                    |
|                                                  |         |                  |       |         |                    |
|                                                  |         |                  |       |         |                    |
|                                                  |         |                  |       |         |                    |
|                                                  |         |                  |       |         |                    |

橋梁塗装工 継手部中塗り（新橋）  
ふっ素樹脂塗料 赤系

S4646

施 工 内 訳 表

施工 第0-0054号内訳表 0-0084  
100 m 2 当り

| 名 称 ・ 規 格 な ど                                    | 数 量     | 単 位            | 単 価   | 金 額     | 備 考                |
|--------------------------------------------------|---------|----------------|-------|---------|--------------------|
| 橋梁塗装工<br>新橋現場 中塗 ふっ素樹脂<br>赤系 1 4 0 × 1 層 昼間 制約：無 | 100.000 | m 2            | 1,454 | 145,400 | T3G92<br>1010*1.44 |
| 計                                                | 100     | m 2            |       | 145,400 |                    |
| 小計                                               | 1       | m 2            |       | 1,454   |                    |
| A 塗装区分                                           | =2      | 新橋継手部現場塗装      |       |         |                    |
| B 作業内容                                           | =1      | 中塗り            |       |         |                    |
| C 塗料区分                                           | =4      | ふっ素樹脂塗料 赤系     |       |         |                    |
| E 時間的制約の有無                                       | =1      | 無し             |       |         |                    |
| F 夜間作業の有無                                        | =1      | 夜間作業（20時～6時）なし |       |         |                    |
| 標準単価 補正係数 Kn：1.44                                |         |                |       |         |                    |
|                                                  |         |                |       |         |                    |
|                                                  |         |                |       |         |                    |
|                                                  |         |                |       |         |                    |
|                                                  |         |                |       |         |                    |
|                                                  |         |                |       |         |                    |
|                                                  |         |                |       |         |                    |
|                                                  |         |                |       |         |                    |

橋梁塗装工 中塗り・上塗り（新橋）  
ふっ素樹脂塗料 赤系

S4646

# 施 工 内 訳 表

施工 第0-0055号内訳表  
0-0085  
100 m 2 当り

| 名 称 ・ 規 格 な ど                                    | 数 量     | 単 位            | 単 価   | 金 額     | 備 考                |
|--------------------------------------------------|---------|----------------|-------|---------|--------------------|
| 橋梁塗装工<br>新橋現場 上塗 ふっ素樹脂<br>赤系 1 2 0 × 1 層 昼間 制約：無 | 100.000 | m 2            | 2,937 | 293,700 | T3H10<br>2040*1.44 |
| 計                                                | 100     | m 2            |       | 293,700 |                    |
| 小計                                               | 1       | m 2            |       | 2,937   |                    |
| A 塗装区分                                           | =2      | 新橋継手部現場塗装      |       |         |                    |
| B 作業内容                                           | =2      | 上塗り            |       |         |                    |
| C 塗料区分                                           | =4      | ふっ素樹脂塗料 赤系     |       |         |                    |
| E 時間的制約の有無                                       | =1      | 無し             |       |         |                    |
| F 夜間作業の有無                                        | =1      | 夜間作業（20時～6時）なし |       |         |                    |
| 標準単価 補正係数 Kn：1.44                                |         |                |       |         |                    |
|                                                  |         |                |       |         |                    |
|                                                  |         |                |       |         |                    |
|                                                  |         |                |       |         |                    |
|                                                  |         |                |       |         |                    |
|                                                  |         |                |       |         |                    |
|                                                  |         |                |       |         |                    |
|                                                  |         |                |       |         |                    |

| 代 表 機 労 材 規 格               | 金 額    | 備 考           |
|-----------------------------|--------|---------------|
| 普通作業員                       |        |               |
| その他(労務)                     |        |               |
| 橋名板（橋歴板） <div>取付材料含む★</div> |        | 14,500<br>円／枚 |
| 積算単価                        |        |               |
| 小計                          | 18,290 |               |
|                             |        |               |
|                             |        |               |
|                             |        |               |
|                             |        |               |
|                             |        |               |
|                             |        |               |
|                             |        |               |
|                             |        |               |
|                             |        |               |
|                             |        |               |
|                             |        |               |
|                             |        |               |
|                             |        |               |
|                             |        |               |
|                             |        |               |

| 代 表 機 労 材 規 格       | 金 額    | 備 考           |
|---------------------|--------|---------------|
| 普通作業員               |        |               |
| その他(労務)             |        |               |
| 橋名板（橋歴板）<br>取付材料含む★ |        | 42,100<br>円／枚 |
| 積算単価                |        |               |
| 小計                  | 45,900 |               |
|                     |        |               |
|                     |        |               |
|                     |        |               |
|                     |        |               |
|                     |        |               |
|                     |        |               |
|                     |        |               |
|                     |        |               |
|                     |        |               |
|                     |        |               |
|                     |        |               |
|                     |        |               |
|                     |        |               |
|                     |        |               |
|                     |        |               |

主体足場（パイプ吊足場）兼用使用  
プレートガーダ

S1212

施 工 内 訳 表

施工 第0-0058号内訳表

0-0088

1 式 当り

| 名 称 ・ 規 格 な ど                     | 数 量     | 単 位                  | 単 価   | 金 額     | 備 考                  |
|-----------------------------------|---------|----------------------|-------|---------|----------------------|
| 主体足場（パイプ吊り足場）<br>プレートガーダ<br>設置＋賃料 | 556.000 | m 2                  | 1,506 | 837,336 | SE407 施工 第0-0059号内訳表 |
| 小計                                | 1       | 式                    |       | 837,336 |                      |
| A 橋梁の種類                           | =1      | プレートガーダ              |       |         |                      |
| B 作業区分                            | =2      | 設置＋賃料                |       |         |                      |
| C 供用月数T 1（月）B＝1～3，6時入力            | =0.6    | 供用月数T 1（月）B＝1～3，6時入力 |       |         |                      |
| D 橋面積A（m 2）                       | =556    | 橋面積A（m 2）            |       |         |                      |
|                                   |         |                      |       |         |                      |
|                                   |         |                      |       |         |                      |
|                                   |         |                      |       |         |                      |
|                                   |         |                      |       |         |                      |
|                                   |         |                      |       |         |                      |
|                                   |         |                      |       |         |                      |
|                                   |         |                      |       |         |                      |
|                                   |         |                      |       |         |                      |
|                                   |         |                      |       |         |                      |
|                                   |         |                      |       |         |                      |

| 名 称 ・ 規 格 な ど                                                                                                                                          | 数 量   | 単 位                       | 単 価   | 金 額   | 備 考   |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|---------------------------|-------|-------|-------|
| 主体足場工                                                                                                                                                  | 1.000 | m 2                       | 1,506 | 1,506 | E0001 |
| 小計                                                                                                                                                     | 1     | m 2                       |       | 1,506 |       |
| A 足場の種類                                                                                                                                                | =1    | パイプ吊り足場                   |       |       |       |
| B 橋梁の種類                                                                                                                                                | =1    | プレートガーダ                   |       |       |       |
| C 作業区分                                                                                                                                                 | =2    | 設置+賃料                     |       |       |       |
| D 供用月数 T 1（月）C = 1 ～ 3，6時入力=0.6                                                                                                                        |       | 供用月数 T 1（月）C = 1 ～ 3，6時入力 |       |       |       |
| 橋梁特殊工単価 y=37,600円<br>賃料係数 L1=201 L2=108<br>設置歩掛係数 N1=0.033<br>撤去歩掛係数 N2=0.000<br>主体足場工 L1+L2*T1+(N1+N2)*y=201+108*0.6+(0.033+0.000)*37,600=1,506円 整数止め |       |                           |       |       |       |
|                                                                                                                                                        |       |                           |       |       |       |
|                                                                                                                                                        |       |                           |       |       |       |
|                                                                                                                                                        |       |                           |       |       |       |
|                                                                                                                                                        |       |                           |       |       |       |
|                                                                                                                                                        |       |                           |       |       |       |
|                                                                                                                                                        |       |                           |       |       |       |
|                                                                                                                                                        |       |                           |       |       |       |

| 名 称 ・ 規 格 な ど                | 数 量     | 単 位         | 単 価 | 金 額     | 備 考                  |
|------------------------------|---------|-------------|-----|---------|----------------------|
| 安全通路<br>プレートガーダ<br>供用月数0. 4月 | 556.000 | m 2         | 614 | 341,384 | SE415 施工 第0-0061号内訳表 |
| 小計                           | 1       | 式           |     | 341,384 |                      |
| A 橋梁の種類                      | =1      | プレートガーダ     |     |         |                      |
| B 供用月数T 3 (月)                | =0.4    | 供用月数T 3 (月) |     |         |                      |
| C 橋面積A (m 2)                 | =556    | 橋面積A (m 2)  |     |         |                      |
|                              |         |             |     |         |                      |
|                              |         |             |     |         |                      |
|                              |         |             |     |         |                      |
|                              |         |             |     |         |                      |
|                              |         |             |     |         |                      |
|                              |         |             |     |         |                      |
|                              |         |             |     |         |                      |
|                              |         |             |     |         |                      |
|                              |         |             |     |         |                      |
|                              |         |             |     |         |                      |
|                              |         |             |     |         |                      |

| 名 称 ・ 規 格 な ど                                                                        | 数 量        | 単 位                     | 単 価 | 金 額 | 備 考   |
|--------------------------------------------------------------------------------------|------------|-------------------------|-----|-----|-------|
| 安全通路工                                                                                | 1.000      | m 2                     | 614 | 614 | E0001 |
| 小計                                                                                   | 1          | m 2                     |     | 614 |       |
| A 橋梁の種類<br>B 供用月数 T 3 (月)                                                            | =1<br>=0.4 | プレートガーダ<br>供用月数 T 3 (月) |     |     |       |
| 橋梁特殊工単価 y=37,600円<br>賃料係数 L1=37 L2=33<br>設置歩掛係数 N1=0.009                             |            |                         |     |     |       |
| 撤去歩掛係数 N2=0.006<br>安全通路工 L1+L2*T3+(N1+N2)*y=37+33*0.4+(0.009+0.006)*37,600=614円 整数止め |            |                         |     |     |       |
|                                                                                      |            |                         |     |     |       |
|                                                                                      |            |                         |     |     |       |
|                                                                                      |            |                         |     |     |       |
|                                                                                      |            |                         |     |     |       |
|                                                                                      |            |                         |     |     |       |
|                                                                                      |            |                         |     |     |       |
|                                                                                      |            |                         |     |     |       |
|                                                                                      |            |                         |     |     |       |

| 名 称 ・ 規 格 な ど                            | 数 量                | 単 位                                  | 単 価 | 金 額     | 備 考                  |
|------------------------------------------|--------------------|--------------------------------------|-----|---------|----------------------|
| 部分作業床<br>プレートガーダ<br>供用月数0. 4月            | 556.000            | m 2                                  | 445 | 247,420 | SE419 施工 第0-0063号内訳表 |
| 小計                                       | 1                  | 式                                    |     | 247,420 |                      |
| A 橋梁の種類<br>B 供用月数T 4 (月)<br>C 橋面積A (m 2) | =1<br>=0.4<br>=556 | プレートガーダ<br>供用月数T 4 (月)<br>橋面積A (m 2) |     |         |                      |
|                                          |                    |                                      |     |         |                      |
|                                          |                    |                                      |     |         |                      |
|                                          |                    |                                      |     |         |                      |
|                                          |                    |                                      |     |         |                      |
|                                          |                    |                                      |     |         |                      |
|                                          |                    |                                      |     |         |                      |
|                                          |                    |                                      |     |         |                      |
|                                          |                    |                                      |     |         |                      |
|                                          |                    |                                      |     |         |                      |
|                                          |                    |                                      |     |         |                      |

| 名 称 ・ 規 格 な ど                                                                         | 数 量        | 単 位                     | 単 価 | 金 額 | 備 考   |
|---------------------------------------------------------------------------------------|------------|-------------------------|-----|-----|-------|
| 部分作業床工                                                                                | 1.000      | m 2                     | 445 | 445 | E0001 |
| 小計                                                                                    | 1          | m 2                     |     | 445 |       |
| A 橋梁の種類<br>B 供用月数 T 4 (月)                                                             | =1<br>=0.4 | プレートガーダ<br>供用月数 T 4 (月) |     |     |       |
| 橋梁特殊工単価 y=37,600円<br>賃料係数 L1=78 L2=73<br>設置歩掛係数 N1=0.005                              |            |                         |     |     |       |
| 撤去歩掛係数 N2=0.004<br>部分作業床工 L1+L2*T4+(N1+N2)*y=78+73*0.4+(0.005+0.004)*37,600=445円 整数止め |            |                         |     |     |       |
|                                                                                       |            |                         |     |     |       |
|                                                                                       |            |                         |     |     |       |
|                                                                                       |            |                         |     |     |       |
|                                                                                       |            |                         |     |     |       |
|                                                                                       |            |                         |     |     |       |
|                                                                                       |            |                         |     |     |       |
|                                                                                       |            |                         |     |     |       |
|                                                                                       |            |                         |     |     |       |

| 名 称 ・ 規 格 な ど                       | 数 量     | 単 位                 | 単 価     | 金 額       | 備 考            |
|-------------------------------------|---------|---------------------|---------|-----------|----------------|
| 特殊作業員                               | 11.700  | 人                   | 27,500  | 321,750   | RA00569        |
| ラフテレーンクレーン〔油圧伸縮ジブ〕賃料<br>排ガス201470t吊 | 4.000   | 日                   | 135,000 | 540,000   | KQ4D169        |
| 運搬費等率                               | 399.000 | %                   | 861,750 | 3,438,382 | #06<br>(労+機)×率 |
| 小計                                  | 1       | 回                   |         | 4,300,132 |                |
| A 作業区分                              | =6      | 分解組立+輸送（往復）         |         |           |                |
| B 機械質量区分                            | =11     | トラッククレーン系160超360t以下 |         |           |                |
| C クレーン賃料補正係数（標準=省略）                 | =0      | クレーン賃料補正係数（標準=省略）   |         |           |                |
| D 豪雪割増                              | =1      | 豪雪割増 工種条件と同じ        |         |           |                |
|                                     |         |                     |         |           |                |
|                                     |         |                     |         |           |                |
|                                     |         |                     |         |           |                |
|                                     |         |                     |         |           |                |
|                                     |         |                     |         |           |                |
|                                     |         |                     |         |           |                |
|                                     |         |                     |         |           |                |

| 名 称 ・ 規 格 な ど                 | 数 量      | 単 位             | 単 価   | 金 額   | 備 考            |
|-------------------------------|----------|-----------------|-------|-------|----------------|
| ガソリン<br>レギュラー スタンド            | 5.400    | L               | 154   | 831   | TSX32<br>2*2.7 |
| ライトバン運転1時間当り損料<br>1 5 0 0 c c | 2.000    | 時間              | 193   | 386   | T7070          |
| ライトバン供用1日当り損料<br>1 5 0 0 c c  | 1.000    | 日               | 1,060 | 1,060 | T7071          |
| 計                             |          | 日               | 2,277 | 2,277 | +00<br>2277*1  |
| 小計                            | 1        | 日               |       | 2,277 |                |
| A 安全費区分<br>C 片道運転時間           | =6<br>=1 | 安全費計上しない<br>1時間 |       |       |                |
| *** 安全費計上しない ***              |          |                 |       |       |                |
|                               |          |                 |       |       |                |
|                               |          |                 |       |       |                |
|                               |          |                 |       |       |                |
|                               |          |                 |       |       |                |
|                               |          |                 |       |       |                |
|                               |          |                 |       |       |                |